

<<钢筋工考核应知>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工考核应知>>

13位ISBN编号：9787563902170

10位ISBN编号：7563902171

出版时间：1992-10

出版时间：北京工业大学出版社

作者：任继良等

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钢筋工考核应知>>

### 内容概要

#### 内容提要

本书系统介绍了中级钢筋工考核中应知应会的内容，包括：钢筋原材料与检验、常见构件配筋常识、钢筋冷加工与焊接、钢筋配料与代换、钢筋加工制作与安装、钢筋工程的检验与评定，以及安全技术规程等，每章后编有复习思考题。

本书可作为中级钢筋工岗位培训和自学教材，亦可供建筑企业的技术人员、管理人员和职业高中、技术学校的学生学习参考。

## <<钢筋工考核应知>>

### 书籍目录

#### 目录

#### 第一章 钢筋在构件中的作用及构造要求

##### 第一节 钢筋混凝土的概念

##### 第二节 钢筋在钢筋混凝土构件中的作用

###### 一、钢筋混凝土梁内钢筋的组成及作用

###### 二、钢筋混凝土板内钢筋的组成及作用

###### 三、钢筋混凝土柱内钢筋的组成及作用

###### 四、钢筋混凝土墙体内钢筋的组成及作用

##### 第三节 钢筋在钢筋混凝土结构中的

##### 构造要求

###### 一、配筋构造要求

###### 二、钢筋混凝土结构的配筋

#### 第二章 钢筋材料

##### 第一节 钢筋的分类

###### 一、按钢筋在构件中的作用分类

###### 二、按钢筋的外形分类

###### 三、按钢筋的化学成分分类

###### 四、按钢筋的强度分类

##### 第二节 钢筋的力学性能和化学成分

###### 一、钢筋的力学性能

###### 二、钢筋的化学成分

##### 第三节 钢筋的检验和保管

###### 一、钢筋的检验

###### 二、钢筋的保管

#### 第三章 钢筋的配料和代换

##### 第一节 钢筋的配料

###### 一、钢筋下料长度的计算

###### 二、配料单与料牌

##### 第二节 钢筋代换

###### 一、钢筋代换的方法

###### 二、钢筋代换注意事项

###### 三、钢筋代换图表

#### 第四章 钢筋的加工

##### 第一节 钢筋的调直

###### 一、人工调直

###### 二、机械调直

##### 第二节 钢筋的切断

###### 一、钢筋切断前的准备工作

###### 二、钢筋的手工切断

###### 三、钢筋的机械切断

###### 四、钢筋切断的质量要求

##### 第三节 钢筋弯曲成型

###### 一、手工弯曲成型

###### 二、机械弯曲成型

##### 第四节 钢筋的冷加工

## <<钢筋工考核应知>>

- 一、钢筋的冷拉
- 二、钢筋的冷拔
- 第五章 钢筋的焊接连接
- 第一节 闪光对焊
  - 一、闪光对焊工艺
  - 二、闪光对焊的技术参数
  - 三、闪光对焊操作中缺陷的消除方法
  - 四、闪光对焊的质量检验
  - 五、闪光对焊焊接的有关规定
- 第二节 电阻点焊
  - 一、点焊设备
  - 二、点焊机焊接工艺参数
  - 三、点焊制品焊接缺陷及防止措施
  - 四、钢筋网、架的点焊
  - 五、点焊的质量检验
- 第三节 电弧焊
  - 一、焊接设备及焊条
  - 二、电弧焊接头型式及工艺
  - 三、钢筋电弧焊接头的质量检验
- 第四节 电渣压力焊、埋弧压力焊
  - 一、电渣压力焊
  - 二、埋弧压力焊
- 第五节 气压焊接
  - 一、气压焊接设备
  - 二、气压焊接操作工艺
  - 三、气压焊接应注意的质量问题
  - 四、外观检验
- 第六节 钢筋的低温焊接
- 第六章 钢筋的机械连接
- 第一节 钢筋绑扎连接的有关规定和准备工作
  - 一、不得采用绑扎连接的范围
  - 二、绑扎接头留在构件中的位置
  - 三、钢筋末端弯钩的规定
  - 四、钢筋绑扎安装前的准备工作
- 第二节 钢筋网、钢筋骨架的预制绑扎
  - 一、钢筋绑扎的常用工具
  - 二、钢筋绑扎的操作方法
  - 三、预制钢筋网的绑扎
  - 四、预制钢筋骨架的绑扎
- 第三节 钢筋网、钢筋骨架的安装
  - 一、焊接网、架的安装
  - 二、预制绑扎钢筋网、架的安装
- 第四节 钢筋的现场模内绑扎
  - 一、地下室钢筋的绑扎
  - 二、构造柱、圈梁、板缝钢筋绑扎
  - 三、现浇墙体钢筋绑扎
  - 四、现浇框架钢筋绑扎

## <<钢筋工考核应知>>

### 第五节 钢筋安装质量要求

- 一、钢筋安装完毕应检查的内容
- 二、钢筋工程质量标准及检验方法

### 第六节 钢筋套管式挤压接头

- 一、挤压连接的设备和材料
- 二、挤压连接的准备
- 三、挤压连接工艺
- 四、质量检查与验收

### 第七节 钢筋工程安全技术知识

- 一、钢筋工程中的一般安全知识
- 二、钢筋平直安全技术
- 三、钢筋切断安全技术
- 四、钢筋弯曲成型安全技术
- 五、钢筋焊接安全技术
- 六、钢筋绑扎安全技术
- 七、钢筋运输和堆放的安全技术
- 八、钢筋安装的安全操作规程
- 九、钢筋机械安全技术操作的一般规定

## 第七章 预应力钢筋的制作

### 第一节 单根粗钢筋的制作

- 一、锚具形式
- 二、单根粗钢筋的制作

### 第二节 预应力钢筋束或钢绞线束的制作

- 一、锚具
- 二、预应力钢筋束或钢绞线束的制作

### 第三节 预应力钢丝束的制作

- 一、锚具形式
- 二、预应力钢丝束制作

### 附录一 钢筋标准值和强度设计值

### 附录二 钢筋的计算截面面积以公称质量表

<<钢筋工考核应知>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>