

图书基本信息

书名：<<新编国际常用金属材料手册（续集）>>

13位ISBN编号：9787563904402

10位ISBN编号：7563904409

出版时间：1995-06

出版时间：北京工业大学出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

内容简介

本手册是《新编国际常用金属材料手册》的续集，内容包括钢铁材料、有色金属、粉末冶金及复合材料，在详述国产金属材料的

同时，还系统介绍了美国、日本、德国、英国、法国、原苏联等国家的钢铁材料、有色金属的编号、状态表示方法、中外金属材料牌号

对照及常用金属材料的化学成分、性能和用途。

本手册在编排上按用途分类，如钢铁材料按建筑、机电（机床）、汽车拖拉机、造船、石油化工和医药、交通桥梁等，便于不同行业的专业人员查用。

本手册对国内标准收集到1993年，国外标准收集到1992年，内容

丰富新颖，资料翔实，数据可靠。

本手册是一本带有标准性能的实用工具书，可供从事金属材料科研、设计、生产、经营、应用和贸易等方面的科技人员、管理人员和购销人员使用。

书籍目录

目次

第5章 钢铁材料类 (二)

5.3 电力设备制造业用黑色金属材料

5.3.1 材料的选用

5.3.1.1 锅炉和压力容器材料的选用

5.3.1.2 汽轮机叶片、转子、主轴等材料的选用

5.3.1.3 汽轮机、锅炉等用紧固件材料的选用

5.3.1.4 电机电器用材料的选用

5.3.2 材料的机械或电磁性能

5.3.2.1 国内外锅炉用材料的性能

5.3.2.2 汽轮机等性能

5.3.2.3 电工材料的性能

5.4 造船用钢铁材料

5.4.1 船用钢板

5.4.1.1 船体结构用钢板

5.4.1.2 花纹钢板

5.4.2 船用型钢

5.4.2.1 角钢

5.4.2.2 造船用异型钢

5.4.2.3 锚链圆钢

5.4.2.4 型钢规格及生产单位

5.4.3 船用无缝钢管

5.4.3.1 船用碳钢无缝钢管

5.4.3.2 船用钢管规格及生产单位

5.4.4 船用钢丝绳

5.4.4.1 钢丝绳分类、用途及其标记代号

5.4.4.2 船用钢丝绳的结构、机械性能及参考重量

5.4.4.3 制绳用钢丝

5.4.4.4 钢丝绳规格及生产单位

5.5 石油、化工、医药用钢铁材料

5.5.1 钢板

5.5.1.1 普通碳素结构钢钢板

5.5.1.2 低合金结构钢钢板

5.5.1.3 压力容器用钢板

5.5.1.4 不锈钢及耐热钢板

5.5.2 钢管

5.6 轻工、纺织用钢铁材料

5.6.1 钢带

5.6.1.1 自行车用钢带

5.6.1.2 手表用钢带

5.6.1.3 刮脸刀片用冷轧钢带

5.6.1.4 包装用钢带

5.6.1.5 热镀锡钢带

5.6.1.6 钢带规格及生产单位

5.6.2 专用型材

5.6.2.1手表用不锈钢扁钢

5.6.2.2轻、纺机械用圆钢

5.6.2.3轻、纺用扁钢

5.6.2.4轻、纺用异型钢

5.6.3钢丝

5.6.4钢管

5.6.4.1异型无缝钢管

5.6.4.2焊接钢管

5.6.4.3金属软管

第6章 有色金属材料牌号及状态表示简介

6.1 中国

6.1.1 有色金属牌号表示

6.1.1.1 牌号命名

6.1.1.2 产品分类

6.1.1.3 编组方法

6.1.1.4 产品代号

6.1.1.5 有色金属及合金产品牌号表示方法举例

6.1.2 有色金属加工产品状态代号表示

6.2 国际标准化组织 (ISO)

6.2.1 有色金属牌号表示

6.2.1.1 铜及铜合金

6.2.1.2 轻金属

6.2.1.3 锌及镍

6.2.2 有色金属加工产品状态代号表示

6.2.2.1 铜及铜合金

6.2.2.2 铝、镁及其合金

6.3 美国

6.3.1 有色金属牌号表示

6.3.1.1 铜及铜合金

6.3.1.2 铝及铝合金

6.3.2 有色金属加工产品状态代号表示

6.3.2.1 铜及铜合金

6.3.2.2 铝、镁及其合金

6.4 日本

6.4.1 有色金属牌号表示

6.4.1.1 铜及铜合金

6.4.1.2 铝及铝合金

6.4.1.3 其它有色金属

6.4.2 有色金属加工产品状态代号表示

6.4.2.1 铝、镁及其合金

6.4.2.2 铜、镍、钨及其合金, 钛及钛合金

6.5 德国

6.5.1 有色金属牌号表示

6.5.1.1 以化学元素符号为基础的牌号

6.5.1.2 数字代号系统

6.5.2 有色金属加工产品状态代号表示

6.5.2.1 以化学元素符号为基础的牌号表示中的状态表示

6.5.2.2数字代号系统中的状态表示

6.6英国

6.6.1有色金属牌号表示

6.6.1.1铜及铜合金

6.6.1.2铝及铝合金

6.6.1.3其它有色金属及合金

6.6.2有色金属材料状态代号表示

6.6.2.1铜及铜合金

6.6.2.2铝及铝合金

6.7法国

6.7.1有色金属牌号表示

6.7.1.1铜及铜合金

6.7.1.2变形铝及铝合金

6.7.1.3铸造铝及铝合金、铸造锌及锌合金、镁及镁合金

6.7.1.4镍、锌、铅、钛及轴承合金

6.7.2有色金属状态代号表示

6.7.2.1铜、镍及其合金

6.7.2.2变形铝及铝合金

6.7.2.3镁及镁合金

6.8前苏联

6.8.1有色金属牌号表示

6.8.1.1铜及铜合金

6.8.1.2铝、镁及其合金

6.8.2有色金属加工产品状态代号表示

6.8.2.1铜及除轻金属(铝、镁)之外的有色金属

6.8.2.2铝、镁及其合金

第7章 有色金属材料牌号对照

7.1铜及铜合金

7.1.1铸造铜合金

7.1.2铜及铜合金

7.2铝及铝合金

7.2.1铸造铝合金

7.2.2变形铝合金

7.3锌、镁、镍、钛及其合金

7.3.1锌及锌合金

7.3.2镁及镁合金

7.3.3镍及镍合金

7.3.4钛及钛合金

7.4轴承合金及焊料

7.4.1轴承合金

7.4.2焊料

第8章 常用有色金属材料及其用途

8.1铸造合金

8.1.1中国

8.1.1.1铸造铜合金

8.1.1.2铸造铝及铝合金

8.1.1.3铸造钛及钛合金

- 8.1.1.4铸造锌及锌合金
- 8.1.2国际标准化组织 (ISO)
- 8.1.2.1铸造铜合金
- 8.1.2.2铸造锌及锌合金
- 8.1.3 美国
- 8.1.3.1铸造铜及铜合金
- 8.1.3.2铸造铝合金
- 8.1.3.3铸造钛及钛合金
- 8.1.3.4铸造锌及锌合金
- 8.1.3.5铸造镁合金
- 8.1.4日本
- 8.1.4.1铸造铜合金
- 8.1.4.2铸造铝合金
- 8.1.4.3铸造锌合金
- 8.1.5德国
- 8.1.5.1铸造铜合金
- 8.1.5.2铸造铝合金
- 8.1.5.3铸造钛及钛合金
- 8.1.5.4铸造锌合金
- 8.1.6英国
- 8.1.6.1铸造铜合金
- 8.1.6.2铸造铝合金
- 8.1.7法国
- 8.1.7.1铸造铜合金
- 8.1.7.2铸造铝及铝合金
- 8.1.8前苏联
- 8.1.8.1铸造铜合金
- 8.1.8.2铸造铝合金
- 8.1.8.3铸造锌合金
- 8.2变形合金
- 8.2.1铜及铜合金
- 8.2.1.1中国
- 8.2.1.2国际标准化组织 (ISO)
- 8.2.1.3美国
- 8.2.1.4日本
- 8.2.1.5德国
- 8.2.1.6英国
- 8.2.1.7法国
- 8.2.1.8前苏联
- 8.2.2铝及铝合金
- 8.2.2.1中国
- 8.2.2.2国际标准化组织 (ISO)
- 8.2.2.3美国
- 8.2.2.4日本
- 8.2.2.5德国
- 8.2.2.6英国
- 8.2.2.7法国

8.2.3 镁、钛及其合金

8.2.3.1 中国

8.2.3.2 国际标准化组织 (IS ())

8.2.3.3 美国

8.2.3.4 日本

8.2.3.5 德国

8.2.3.6 英国

8.2.3.7 法国

8.2.3.8 前苏联

8.2.4 贵金属及其合金

8.2.5 钨、钼及其合金

8.2.6 镍、铅、锌、锡及其合金

8.2.6.1 中国

8.2.6.2 美国

8.2.6.3 日本

8.2.6.4 英国

8.2.6.5 德国

8.2.6.6 前苏联

8.3 硬质合金

8.3.1 中国

8.3.1.1 硬质合金的牌号和化学成分

8.3.1.2 硬质合金的性能

8.3.2 国际标准化组织 (ISO)

8.3.3 美国

8.3.3.1 美国硬质合金牌号和化学成分

8.3.3.2 美国硬质合金性能

8.3.4 日本

8.3.4.1 日本硬质合金牌号和化学成分

8.3.4.2 日本硬质合金性能

8.3.5 德国

8.3.5.1 德国硬质合金牌号和化学成分

8.3.5.2 德国硬质合金性能

8.3.6 英国

8.3.6.1 英国硬质合金牌号和化学成分

8.3.6.2 英国硬质合金性能

8.3.7 法国

8.3.7.1 法国硬质合金牌号和化学成分

8.3.7.2 法国硬质合金性能

8.3.8 前苏联

8.3.8.1 前苏联硬质合金牌号和化学成分

8.3.8.2 前苏联硬质合金性能

8.3.9 韩国

8.3.9.1 韩国硬质合金牌号和化学成分

8.3.9.2 韩国硬质合金性能

8.3.10 卢森堡

8.3.10.1 卢森堡硬质合金牌号和化学成分

8.3.10.2 卢森堡硬质合金性能

8.4 金属粉末

8.4.1 中国

8.4.1.1 金属粉末化学成分

8.4.1.2 金属粉末性能

8.4.2 国际标准化组织 (ISO)

8.4.2.1 金属粉末化学成分

8.4.2.2 金属粉末性能

8.4.3 美国

8.4.3.1 金属粉末化学成分

8.4.3.2 金属粉末性能

8.4.4 日本

8.4.4.1 金属粉末化学成分

8.4.4.2 金属粉末性能

8.4.5 英国

8.4.5.1 金属粉末化学成分

8.4.5.2 金属粉末性能

8.4.6 加拿大

8.4.6.1 金属粉末化学成分

8.4.6.2 金属粉末性能

8.4.7 前苏联

8.4.7.1 金属粉末化学成分

8.4.7.2 金属粉末性能

8.5 焊料

8.5.1 中国

8.5.2 英国

8.5.3 前苏联

第9章 复合材料基础知识

9.1 复合材料定义、种类及特点

9.1.1 定义

9.1.2 种类

9.1.3 特点

9.2 增强材料与基体材料

9.2.1 增强材料

9.2.1.1 对增强材料的基本要求

9.2.1.2 种类

9.2.2 基体材料

9.2.2.1 对基体材料的基本要求

9.2.2.2 种类

9.3 典型复合材料举例

9.3.1 硼金属复合材料

9.3.2 T300/HD03 复合材料

9.4 复合钢板

9.4.1 不锈钢复合钢板

9.4.1.1 不锈钢复合钢板的牌号及化学成分

9.4.1.2 不锈钢复合钢板的性能

9.4.1.3 不锈钢复合钢板的用途

9.4.2 铜 - 钢复合钢板

- 9.4.2.1铜 - 钢复合钢板的牌号及化学成分
- 9.4.2.2铜 - 钢复合钢板的性能
- 9.4.2.3铜 - 钢复合钢板的用途
- 9.4.3钛 - 铜复合棒
- 9.4.3.1钛 - 铜复合棒的牌号及化学成分
- 9.4.3.2钛 - 铜复合棒的用途
- 9.4.4钛 - 不锈钢复合板
- 9.4.4.1钛 - 不锈钢复合板的适用材料及化学成分
- 9.4.4.2钛 - 不锈钢复合板的性能
- 9.4.4.3钛 - 不锈钢复合板的用途
- 9.4.5钛 - 钢复合板
- 9.4.5.1钛 - 钢复合板的分类和代号
- 9.4.5.2钛 - 钢复合板的适用材料及化学成分
- 9.4.5.3钛 - 钢复合板的力学性能和工艺性能
- 9.4.5.4钛 - 钢复合板的用途

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>