第一图书网, tushu007.com

<<新编机床数控技术>>

图书基本信息

书名：<<新编机床数控技术>>

13位ISBN编号：9787564004187

10位ISBN编号：7564004185

出版时间：2005-5

出版时间：北京理工大学出版社

作者：任玉田

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《新编机床数控技术》讲述了机床计算机数控的基本原理，数控机床的组成、分类及发展，CNC装置的硬件、软件及其接LJ，插补原理、刀具补偿与速度控制，伺服驱动系统及位置控制，加工程序编制等。
还对我国自行研制的高档CNC系统“蓝天1号”以及开放式数控系统作了简要介绍，并列举了两个具有实际参考价值的经济型CNC系统设计实例。

<<新编机床数控技术>>

书籍目录

第一章 概述第一节 数控机床一 数控机床的组成二 数控机床的特点第二节 数控机床的分类一 按照能够控制刀具与工件间相对运动的轨迹分类二 按照伺服驱动系统的控制方式分类三 按照加工方式分类四 按照CNC装置的功能水平分类第三节 数控机床的产生与发展一 数控机床的出现与发展二 我国数控机床的发展概况三 数控机床的发展趋势第四节 FMC、FMS及CIMS一 柔性制造单元FMC二 柔性制造系统FMS三 计算机集成制造系统CIMS习题第二章 数控加工程序编制第一节 数控加工程序编制基础知识一 数控编程的含意和作用二 零件加工程序编制的内容与方法三 程序编制代码四 零件加工程序结构与格式五 数控机床坐标系与工件坐标系六 数控加工的工艺处理七 手工编程的数学处理八 常用的G指令和M指令第二节 数控车床的程序编制一 数控车床的编程特点二 CK3263型数鬼斧神工转塔车床概述三 数控车床编程实例第三节 加工中心的程序编制一 RE3020型立式加工中心概述二 加工中心的工艺及编程特点三 加工中心编程实例第四节 数控加工自动编程简介一 概述二 自动编程分类三 图形交互式自动编程习题第三章 CNC装置及其接口第一节 CNC装置所具备的功能第二节 CNC装置的硬件结构一 单微处理器结构与多微处理器结构CNC装置二 专用CNC装置与开放式CNC装置第三节 CNC装置的软件结构一 CNC装置的控制流程二 CNC装置的多任务并行处理三 CNC装置软件的结构四 常用的软件设计技术第四节 可编程序控制器一 PLC的组成、工作原理和特点二 PLC在数控机床中的应用三 PLC在机械制造中应用简述第五节 CNC装置的接口电路一 机床I/O接口二 标准输入输出设备接口三 串行数据通信及接口习题第四章 插补、刀具补偿与速度控制第一节 插补原理与程序设计一 插补及其算法二 脉冲增量插补三 数字增量插补第二节 刀具半径补偿一 刀具补偿的基本概念二 B功能刀具半径补偿计算三 C功能刀具半径补偿第三节 进给速度加减速控制一 开环CNC装置的进给速度及加减速控制二 闭环CNC装置的加减速控制习题第五章 伺服驱动系统第六章 CNC系统实例简述附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com