

<<机械加工工艺基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺基础>>

13位ISBN编号：9787564005504

10位ISBN编号：7564005505

出版时间：2005-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：马树奇

页数：163

字数：222000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺基础>>

内容概要

本书为工程训练系列教材之一。

全书涉及内容广，既涵盖了传统教学中的金属切削原理、刀具、机床（部分）、传统特种加工及典型表面工艺分析等内容，又新增了胶接技术、新型特种加工技术等重点内容，而且对数控技术、先进生产系统及管理技术也作了重点介绍。

本书既可作为高校机械、近机械类教学的教材，也可以作为相关工程基础训练的辅助材料。全书配有相关的CAI课件。

<<机械加工工艺基础>>

作者简介

马树奇，现任教于北京理工大学机械与车辆工程学院。
主要从事工程训练、机械制造基础及机械加工工艺基础的教学工作。
著有教材《机械制造基础》、《机械加工工艺基础》，主要译著有《AutoCAD三维建模》、《网络安全从入门到精通》、《Windows Server 2003从入门到精通》等

<<机械加工工艺基础>>

书籍目录

第一章 机械加工概述 1.1 机械加工方法分类及特点 1.2 零件的种类及零件表面的成形方法第二章 切削加工基础 2.1 刀具材料与几何角度 2.2 金属切削过程 2.3 切削过程中的物理现象 2.4 刀具磨损 2.5 刀具耐用度 2.6 切削液 2.7 工件材料的切削加工性第三章 主要切削加工方法 3.1 车削 3.2 铣削 3.3 刨削、插削和拉削 3.4 镗削 3.5 钻、扩、铰、铰 3.6 磨削 3.7 精密加工 3.8 超精密加工和微细加工第四章 特种加工 4.1 概述 4.2 电火花加工 4.3 电解加工 4.4 超声波加工 4.5 激光加工 4.6 电子束和离子束加工 4.7 水射流切割技术第五章 数控加工 5.1 数控技术简介 5.2 数控机床的特点及应用 5.3 加工中心第六章 其他加工技术 6.1 直接成形技术 6.2 胶接技术第七章 典型表面加工 7.1 旋转表面加工 7.2 平面加工 7.3 螺纹加工 7.4 齿形加工第八章 零件的结构工艺性 8.1 零件结构工艺性的概念 8.2 设计原则及应用第九章 传统生产系统与先进生产系统 9.1 生产方式的发展历程 9.2 传统生产系统 9.3 先进生产系统 9.4 先进管理技术参考文献

<<机械加工工艺基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>