

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787564007799

10位ISBN编号：7564007796

出版时间：2006-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：卞洪元

页数：398

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

本书是为了适应高等职业技术教育发展的需要而编写的机电一体化、数控技术专业规划教材之一。

本书主要包括：钢铁材料生产简介、金属的性能、金属的晶体结构与结晶、合金的相结构与相图、铁碳合金、钢的热处理、非合金钢和合金钢、铸铁、非铁金属、粉末冶金、金属表面处理技术简介、非金属材料、铸造、锻压、焊接、金属切削加工基础知识、切削机床的基础知识、各种表面的机械加工、数控加工与特种加工简介、机械加工工艺规程的制订、装配等。

《21世纪高职高专规划教材·机电类：金属工艺学》采用国家最新标准，突出实践性、实用性和先进性。

本教材是机械类、机电类、数控类专业通用教材，也可作为相关技术人员的参考书。

<<金属工艺学>>

书籍目录

- 绪论
- 第1章 钢铁生产
- 第2章 金属材料的性能
- 第3章 金属的结构与结晶
- 第4章 合金的相结构与相图
- 第5章 铁碳合金
- 第6章 钢的热处理
- 第7章 工业用钢
- 第8章 铸铁
- 第9章 非铁金属
- 第10章 粉末冶金
- 第11章 非金属材料
- 第12章 金属表面处理技术简介
- 第13章 铸造
- 第14章 金属压力加工
- 第15章 金属的焊接
- 第16章 金属切削加工的基础知识
- 第17章 切削机床的基础知识
- 第18章 各种表面的机械加工
- 第19章 数控加工简介
- 第20章 机械加工工艺规程的制订
- 第21章 机械装配简介
- 附录1 压痕直径与布氏硬度对照表
- 附录2 碳钢硬度与抗拉强度换算表
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>