

<<机械加工技能实训>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技能实训>>

13位ISBN编号：9787564009465

10位ISBN编号：7564009462

出版时间：2007-5

出版时间：北京理工大学出版社

作者：袁梁梁

页数：262

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工技能实训>>

### 内容概要

本书主要介绍机械加工入门知识、钳工实训、车工实训、铣工实训、刨工实训、磨工实训、特种加工与精密加工。

突出机械加工技术应用能力培养及基本操作技能训练。

本书可作为高职高专机电专业学生学习、上岗前培训教材、职业技能鉴定培训用书。

## &lt;&lt;机械加工技能实训&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一 机械加工入门知识 第1章 机械加工工艺过程 第一节 机械加工工艺过程和特征  
 第二节 定位基准的选择 第三节 工艺路线的拟定 第四节 加工精度与表面质量 第2章  
 常用量具及测量练习 第一节 测量概述 第二节 常用量具及其使用 第3章 常用金属材料  
 与热处理 第一节 常用金属材料 第二节 金属材料的热处理 第4章 金属切削与刀具知识  
 第一节 金属切削的基本知识 第二节 金属切削过程及切削液模块二 钳工实训 第1章  
 钳工入门知识 第2章 划线 第一节 划线概述 第二节 平面划线和立体划线 第3章 锯削  
 第一节 锯削工具和锯削方法 第二节 各种材料的锯削方法及常见问题 第4章 錾削  
 第一节 錾削工具 第二节 錾削姿势及要领 第三节 錾削的方法 第5章 锉削 第一节  
 锉刀 第二节 锉削姿势和锉削方法 第三节 平面锉削 第四节 曲面锉削和角度锉削  
 第五节 锉刀的修复和利用 第6章 孔加工 第一节 钻孔 第二节 扩孔 第三节 铰  
 孔 第四节 铰孔 第7章 铰配 第一节 四方开口配 第二节 凹凸体铰配 第三节  
 燕尾体铰配 第8章 攻螺纹与套螺纹 第一节 攻螺纹 第二节 套螺纹 第9章 刮削与研磨  
 第一节 刮削 第二节 研磨 第10章 装配 第一节 装配工艺规程 第二节 固定连  
 接的装配 第三节 传动机构的装配 第四节 轴承的装配 第11章 综合技能训练 第一节  
 90°刀口角尺的制作 第二节 錾口榔头的制作 第三节 六角螺母的制作模块三 车工实训  
 第1章 车工入门知识 第2章 车刀知识 第一节 车刀的组成和结构 第二节 车刀的刃磨  
 和安装 第3章 车床的夹具 第一节 通用夹具和专用夹具 第二节 车床常用附件的应用  
 第4章 车削加工基本方法 第一节 普通车加工 第二节 特形面和螺纹加工 第5章 数控车  
 床编程与操作 第一节 数控加工概述 第二节 程序段格式及其代码指令 第三节 数控机  
 床操作模块四 铣工实训 第1章 铣工入门知识 第2章 铣刀 第一节 铣刀的种类和安装  
 第二节 铣刀的改进及刃磨 第3章 铣削加工 第一节 铣平面 第二节 铣台阶面 第三  
 节 铣沟槽 第四节 铣螺旋槽 第4章 齿轮齿形加工 第一节 铣齿 第二节 插齿  
 第三节 滚齿 第5章 数控铣床简介模块五 刨工实训 第1章 刨工入门知识 第2章 刨削加工  
 第一节 刨刀 第二节 刨削平面 第三节 刨削沟槽类工件模块六 磨工实训 第1章 磨  
 工入门知识 第2章 磨具及磨削液 第一节 磨具 第二节 磨削液 第3章 磨削加工 第  
 一节 外圆磨削 第二节 平面磨削模块七 特种加工和精密加工 第1章 特种加工 第一节  
 电火花加工 第二节 电解加工 第三节 超声波加工 第四节 激光加工 第2章 精密  
 加工 第一节 高速精车 第二节 精密磨削主要参考文献

<<机械加工技能实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>