

<<工程材料与机加工概论>>

图书基本信息

书名：<<工程材料与机加工概论>>

13位ISBN编号：9787564011536

10位ISBN编号：756401153X

出版时间：2010-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：付迁龙,陈凌

页数：356

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程材料与机加工概论>>

内容概要

《工程材料与机加工概论（第2版）》是根据高等院校教学要求编写的，全书共18章，内容主要有工程材料的基础知识、强化方法及其选用；材料成形的基本原理、基础知识、基本工艺方法；切削加工和数控加工的基础知识和基本工艺方法；金属表面处理技术；工程材料在典型机械零件上的应用等。

书中大量实例来自生产实际，各章后配有一定数量的复习思考题。

书中的有关名词术语、工艺资料等均采用国家最新标准。

《工程材料与机加工概论（第2版）》可作为高等院校、成人高校机械类或近机类各专业教材，亦可作为中专学校相关专业教材和广大工程技术人员的参考书。

<<工程材料与机加工概论>>

书籍目录

绪论第一章金属材料的性能第二章金属的晶体结构与结晶第三章合金的相组成与相图分析第四章铁碳合金第五章工业用钢第六章工业铸铁第七章非铁金属及其合金第八章粉末冶金第九章非金属材料第十章特殊性能材料第十一章钢的热处理第十二章铸造成形第十三章金属压力加工第十四章金属的焊接第十五章金属切削加工第十六章数控加工简介第十七章金属表面处理技术简介第十八章机械工程材料选用附录1碳钢硬度与抗拉强度换算表附录2压痕直径与布氏硬度对照表参考文献

<<工程材料与机加工概论>>

编辑推荐

本书是根据高等院校教学要求编写的，全书共18章，内容主要有工程材料的基础知识、强化方法及其选用；材料成形的基本原理、基础知识、基本工艺方法；切削加工和数控加工的基础知识和基本工艺方法；金属表面处理技术；工程材料在典型机械零件上的应用等。

<<工程材料与机加工概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>