

<<数控铣工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工快速入门>>

13位ISBN编号：9787564013301

10位ISBN编号：7564013303

出版时间：2008-1

出版时间：理工大学

作者：施晓芳 编

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工快速入门>>

内容概要

《数控铣工快速入门》采用项目教学法，结构体系为一个个课题形式，通过对平面加工、轮廓加工、槽加工、孔加工、子程序调用、镜像加工、极坐标加工、坐标旋转加工、综合加工、宏程序编程等课题结合数控铣床操作、数控铣削指令、数控工艺、数控刀具、机床加工参数的选用等，循序渐进地让学习者掌握数控编程技术、数控工艺路线、数控刀具选择，提高操作者的实际动手能力。在编写方式上，通俗易懂、图文并茂，使学习者容易理解和记忆。

《数控铣工快速入门》可作为失地农民、企业下岗工人、复退转军人、进城务工人员劳动力转移培训和企业上岗前培训教材。

<<数控铣工快速入门>>

书籍目录

课题1 数控铣工入门指导第一节 职业道德第二节 机械加工基础知识第三节 常用工量具
课题2 数控铣床加工基础第一节 数控机床的发展简况第二节 数控铣床简介第三节 数控铣削常用刀具种类
第四节 数控铣削加工的工艺知识
课题3 FANUC Oi Mate数控铣床基本操作第一节 数控机床的安全操作规程第二节 FANUC Oi Mate数控铣床操作面板
第三节 FANUC Oi Mate数控铣床基本操作
课题4 平面铣削加工第一节 指令格式及功能第二节 实例第三节 零件面铣削的操作过程
课题5 轮廓铣削第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题6 铣槽第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题7 孔加工第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题8 极坐标加工、坐标旋转加工第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题9 子程序调用第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题10 镜像加工第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题11 综合编程实例
课题12 加工中心编程第一节 指令格式及功能第二节 实例
课题13 FANUC系统用户宏程序编程第一节 基础知识第二节 实例
课题14 西门子系统编程第一节 铣外形第二节 孔加工固定循环第三节 坐标系偏移、旋转编程
课题15 数控机床的维护与保养第一节 数控机床的日常维护与保养第二节 数控机床常见故障及诊断方法
参考文献

<<数控铣工快速入门>>

编辑推荐

《数控铣工快速入门》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<数控铣工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>