

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787564015114

10位ISBN编号：756401511X

出版时间：2008-6

出版时间：北京理工大学出版社

作者：顾元国 编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量技术>>

内容概要

《高职高专精品课程规划教材·公差配合与测量技术》在阐述基本概念和原理的同时,列举了一些实用性的例子,使学生能更好地学以致用,以便较好地满足高职高专应用型人才培养目标的需要。公差配合与测量技术是高等职业技术学院机械类、仪器仪表类和机电结合类各专业必修的一门技术基础课,它在基础课和专业课之间、设计类课程和制造工艺类课程之间起着桥梁和纽带作用。

《高职高专精品课程规划教材·公差配合与测量技术》紧紧围绕机械产品零部件的制造误差和公差及其关系,研究零部件的设计、制造精度与技术测量的方法。

全书共分9章。

绪论部分介绍了互换性的概念及应用、标准化和优先数;光滑圆柱结合的公差与配合部分主要介绍了公差配合的基本术语,尺寸公差的国家标准,公差与配合的选用;测量技术基础部分介绍了测量技术的基本概念,常用的测量器具,极限量规及测量方法;形位公差部分阐述了形位公差研究的对象、意义和特征,形位公差在图样上的标注,公差原则,形位误差的测量;表面粗糙度及其测量部分介绍了表面粗糙度的有关术语、评定参数、测量方法;在常用零件部分,介绍了滚动轴承、键和花键、螺纹及圆柱齿轮的公差标准,有关概念,公差的选择原则、选择方法及误差的测量技术与方法等。

<<公差配合与测量技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 本课程的性质与任务1.2 互换性的概念、分类及其在机械制造中的作用1.3 加工误差、公差及检测1.4 标准化与优先数思考题与习题第2章 光滑圆柱的极限与配合2.1 概述2.2 极限与配合的基本术语及定义2.3 极限与配合标准的主要内容2.4 极限与配合的选择2.5 线性尺寸的一般公差思考题与习题第3章 形状和位置公差及其检测3.1 概述3.2 形位公差的代号及其标注方法3.3 形状公差和形状误差3.4 位置公差和位置误差3.5 公差原则3.6 形位公差的选用思考题与习题第4章 测量技术基础4.1 测量技术基础知识4.2 计量器具与测量方法的分类4.3 计量器具与测量方法的常用术语4.4 测量误差和测量精度4.5 计量器具的选择原则与维护保养4.6 光滑极限量规思考题与习题第5章 表面粗糙度及其测量5.1 概述5.2 表面粗糙度国家标准5.3 表面粗糙度的标注及选用5.4 表面粗糙度的测量思考题与习题第6章 滚动轴承的公差与配合6.1 概述6.2 滚动轴承内径与外径的公差带及其特点6.3 滚动轴承与轴和壳体孔的配合及其选择思考题与习题第7章 键、花键的公差及其检测7.1 单键联结的公差与配合7.2 矩形花键的公差与配合7.3 键和花键的检测思考题与习题第8章 螺纹的公差及其检测8.1 概述8.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响8.3 普通螺纹的公差与配合8.4 螺纹的检测思考题与习题第9章 圆柱齿轮的公差及其检测9.1 概述.....参考文献

<<公差配合与测量技术>>

章节摘录

第1章 绪论 1.1 本课程的性质与任务 公差配合与测量技术是机械类、仪器仪表类和机电结合类的各专业必修的主干专业基础课，起着联系基础课和专业课的桥梁作用，也起着联系设计类课程和制造工艺类课程的纽带作用。

机械设计过程，先从运动设计开始，到总体设计，再到结构设计，最后到零件设计，才能完成对机器的功能、结构形状、尺寸的设计过程。

为了保证实现从零件加工到装配成机器，使机器正常运转，并实现所要求的功能，就需要在进行机器的结构设计、零件设计时，对零部件和机器进行精度设计。

本课程就是研究精度设计及机械加工误差的有关问题和几何形状测量中的一些问题。

这是一门实践性很强的课程。

本课程的任务是：了解互换性与标准化的重要性，熟悉极限与配合的基本概念，掌握极限配合标准的主要内容，初步掌握确定公差的原则和方法，了解各种典型的测量方法和常用计量器具的使用，为正确理解和绘制设计图样及正确表达设计思想打下良好基础。

本课程的内容在生产实践中应用广泛、实用性强，它由“公差配合”与“测量技术”两部分组成。

本课程的基本理论是精度理论，研究的对象是零、部件几何参数的互换性。

本课程的特点是术语定义、符号、代号、图形、表格多，经验数据、定性解释多，公式推导少，内容涉及面广，章节之间系统性、连贯性不是太强。

在学习时要尽可能与相关课程的知识进行联系，使学到的公差配合理论得以举一反三，达到学以致用的目的。

.....

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>