

<<数控设备与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控设备与编程>>

13位ISBN编号：9787564020781

10位ISBN编号：7564020784

出版时间：2009-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：白娟娟，符兴承 主编

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控设备与编程>>

内容概要

《数控设备与编程》是以教育部最新颁发的数控技术应用专业的“数控设备与编程教学基本要求”为主线，以有关行业职业技能鉴定规范及中级技术工人等级考核标准为基点，本着必需、够用的原则对教材中涉及的各知识点重新进行了筛选和补充，在编排上注重对学生数控设备的基本操作能力、编程能力及对设备的维护保养能力的培养，并注重体现新技术、新工艺、新方法。此外，教材中各章均附有复习思考题。

<<数控设备与编程>>

书籍目录

第一章 数控设备基本知识

第一节 数控机床概述

第二节 几种基本的传动副

第三节 数控编程基础

第四节 数控编程的内容与步骤

第五节 数控系统的基本功能代码

第二章 数控车床及其程序编制

第一节 数控车床基础知识

第二节 数控车床编程的工作准备

第三节 数控车床基本编程方法

第四节 数控车床操作要点

第五节 数控车床编程实例

第三章 数控铣床及其程序编制

第一节 数控铣床基本知识

第二节 数控铣床的主要结构

第三节 数控铣床主要功能指令及坐标系

第四节 编程实例

第四章 加工中心编程与操作

第一节 加工中心基础知识

第二节 加工中心常用的编程方法

第三节 加工中心的基本操作

第四节 加工中心编程实例

第五章 数控特种加工设备及其程序编制

第一节 数控电火花线切割机床

第二节 数控电火花成型加工机床

第三节 数控激光加工机

第六章 数控自动编程

第一节 自动编程概述

第二节 Mastercam基础知识

第三节 Mastercam二维图形构建

第四节 Mastercam三维造型

第五节 Mastercam的数控加工

第七章 数控加工设备的应用与维护

第一节 数控加工设备的安装、调试与验收

第二节 设备验收

第三节 数控加工设备故障的诊断与处理

第四节 数控加工设备的使用与维护

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>