

<<数控车工快速提高>>

图书基本信息

书名：<<数控车工快速提高>>

13位ISBN编号：9787564023409

10位ISBN编号：7564023406

出版时间：2010-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：陈朝阳 编

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工快速提高>>

内容概要

《数控车工快速提高》内容包括数控车床操作工职业技能鉴定标准、数控车床的基础知识、FANUC系统数控车床的编程与操作、SIEMENS系统数控车床的编程与操作等知识。数控车床自动编程软件实训操作、数控车床高级工试题库(包含应知和应会)并附有答案、数控车工考工模拟试卷样例并附答案。

书中所讲的编程指令均有编程实例讲解、其编程参数的选择均为经验数值。

内容上力求简洁、实用、即学即用、学以致用。

《数控车工快速提高》特别适用于企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材用书。

也可作为高级技工学校、技师学院、中职、高职院校培训考工的教材用书。

<<数控车工快速提高>>

书籍目录

课题1 数控车床操作工职业技能鉴定标准第1节 数控车床操作工的国家职业技能鉴定标准第2节 数控车床的维护和保养第3节 数控车床的常见故障及其诊断
课题2 数控车床基础知识第1节 数控车床概述第2节 数控车床的加工工艺第3节 数控车床编程基础
课题3 FANUC系统数控车床的编程与操作第1节 FANUC—Oi系统功能指令第2节 内、外圆固定循环指令的应用第3节 切槽固定循环指令第4节 螺纹切削与螺纹切削固定循环指令第5节 子程序编程第6节 宏程序编程第7节 FANUC-Oi系统数控车床的操作
课题4 SIEMENS系统数控车床的编程与操作第1节 SIEMENS系统功能指令第2节 毛坯切削循环编程第3节 切槽固定循环指令第4节 螺纹切削与螺纹切削固定循环第5节 孔加工固定循环第6节 子程序编程第7节 参数编程与坐标变换编程第8节 SIEMENS 802D系统数控车床的操作
课题5 数控车床自动编程软件实训操作第1节 自动编程概述第2节 UG NX数控车编程实例
试题库知识要求试题（应知）技能要求试题（应会）模拟试卷样例
数控车工（高级）理论知识试题1数控车工（高级）理论知识试题2数控车工（高级）理论知识试题3答案部分知识要求试题（应知）答案技能要求试题（应会）部分答案模拟试卷样例答案参考文献

<<数控车工快速提高>>

编辑推荐

《数控车工快速提高》系统全面的介绍了数控车工的相关技能知识，内容包括数控车床操作工职业技能鉴定标准、数控车床的基础知识、FANUC系统数控车床的编程与操作、SIEMENS系统数控车床的编程与操作等知识。

本书特别适用于企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材用书。也可作为高级技工学校、技师学院、中职、高职院校培训考工的教材用书。

<<数控车工快速提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>