

<<特种焊接技术及应用>>

图书基本信息

书名：<<特种焊接技术及应用>>

13位ISBN编号：9787564023515

10位ISBN编号：7564023511

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：曹朝霞

页数：229

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种焊接技术及应用>>

内容概要

为适应高等职业教育教学改革，满足焊接专业高素质技能人才培养的需要，拓展学生的职业岗位能力，本书从国防工业高素质技能型人才所需知识、能力、素质出发，根据职业能力要求设计相应的知识点、能力点，组织教学内容，同时，注重吸收前沿技术，反映当前特种焊接技术的应用现状，以适应焊接技术的新发展。

本书以典型材料焊接工艺的制定与实施为主线，主要讲授了等离子弧焊、电子束焊、激光焊、螺柱焊、扩散焊、摩擦焊等特种焊接方法及其在国防工业领域中的应用。

在编写过程中，邀请了企业专家参加编审工作，充实了许多典型的生产实践案例，使教材内容更贴近工程实际。

本书可作为高职高专、各类成人教育焊接专业教材或培训用书，也可供相关技术人员参考。

<<特种焊接技术及应用>>

书籍目录

绪论

第1章 等离子弧焊接

1.1 认识等离子弧焊

1.1.1 等离子弧及其特性

1.1.2 等离子弧焊原理

1.2 等离子弧焊接设备的选用

1.2.1 等离子弧焊机组成

1.2.2 典型等离子弧焊机

1.3 等离子弧焊接工艺的制定

1.3.1 接头形式设计

1.3.2 焊接材料的选择

1.3.3 焊接工艺参数的选择

1.4 等离子弧焊应用实例

1.4.1 板材对接焊

1.4.2 不锈钢焊管纵缝等离子弧焊

1.4.3 有色金属材料的等离子弧焊接

1.5 等离子弧焊的其他方法

1.5.1 等离子弧堆焊

1.5.2 等离子弧喷涂

1.5.3 等离子弧—MIG复合焊接

综合训练

第2章 电子束焊接

2.1 认识电子束焊

2.1.1 电子束焊的原理及特点

2.1.2 电子束焊的分类及应用范围

2.2 电子束焊设备的选用

2.2.1 电子束焊机的组成

2.2.2 电子束焊机的选用

2.3 电子束焊接工艺的制定

2.3.1 焊前准备工作

2.3.2 焊接接头的设计

2.3.3 工艺参数的选择

2.3.4 操作技术要点

2.4 电子束焊的典型应用

2.4.1 不锈钢与工具钢的焊接

2.4.2 有色金属及难熔金属的焊接

2.4.3 异种金属的焊接

2.5 电子束焊的安全防护

2.5.1 防止高压电击的措施

2.5.2 X射线的防护

综合训练

第3章 激光焊

3.1 认识激光焊

3.1.1 激光与物质的作用

3.1.2 激光焊机理

<<特种焊接技术及应用>>

- 3.1.3 激光焊的特点及应用
- 3.2 激光焊设备的选用
 - 3.2.1 激光焊接设备的组成
 - 3.2.2 激光焊机的选用原则
- 3.3 激光焊接工艺的制定
 - 3.3.1 连续激光焊工艺
 - 3.3.2 脉冲激光焊工艺
 - 3.3.3 激光复合焊技术
- 3.4 激光焊的典型应用
 - 3.4.1 钢的激光焊
 - 3.4.2 有色金属的激光焊
 - 3.4.3 异种材料的激光焊
- 3.5 激光焊接的安全防护
 - 3.5.1 激光的危害
 - 3.5.2 激光的安全防护

.....

- 第4章 螺柱焊
- 第5章 摩擦焊
- 第6章 扩散焊
- 第7章 超声波焊
- 第8章 爆炸焊
- 参考文献

<<特种焊接技术及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>