

<<数控车工>>

图书基本信息

书名：<<数控车工>>

13位ISBN编号：9787564025823

10位ISBN编号：7564025824

出版时间：2009-8

出版时间：符兴承、马卫国 北京理工大学出版社 (2009-08出版)

作者：符兴承，马卫国 著

页数：98

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工>>

内容概要

数控职业教育培养的是面向生产的技术型人才，数控车工是一门重要实践课，主要任务是为学习后续的相关专业课程和从事车削加工工作打好基础。

根据中等职业学校学生情况及国内外教材编写经验，《数控车工》删去了较深的理论推导，突出基本概念与应用，叙述深入浅出，力求做到“通俗易懂、好教好学”的特点。

该书第一章介绍了数控车工的人门知识，第二章讲解了数控编程的相关知识，第三章介绍了数控车削加工工艺，第四章主要叙述了SIEMENS系统数控车床的操作与编程的知识，第五章讲解了FANUC系统数控编程与操作的相关知识，第六章讲述了数控车床的日常维护和零件精度的测量等知识。

<<数控车工>>

书籍目录

第一章 数控车工入门知识第一节 数控机床的发展历程第二节 数控车床的分类第三节 数控车床的组成及特点第四节 数控车床的工作过程及加工对象第二章 数控车床编程第一节 数控车床编程基础知识第二节 数控车床编制过程第三节 数控编程的结构与格式第三章 数控车削加工第一节 数控车床的坐标系第二节 数控车床刀架及工具系统第三节 对刀操作第四节 数控车削加工工艺第四章 SIEMENS系统数控车床的编程与操作第一节 SIEMENS802S / 802C控制面板操作第二节 数控车床的操作第三节 螺纹加工第五章 FANUC系统数控编程与操作第一节 sFANUC-0i系统功能指令介绍第二节 FANUC-0i系统数控车床的操作第三节 等螺距螺纹切削指令G32第四节 综合件的加工第六章 数控车床的日常维护和零件精度的测量第一节 数控机床的维护保养第二节 数控机床的故障维修第三节 零件精度的测量附录一FANUC系统各键说明附录二数控车工国家职业标准

<<数控车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>