

<<零件数控电火花加工>>

图书基本信息

书名：<<零件数控电火花加工>>

13位ISBN编号：9787564027162

10位ISBN编号：7564027169

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：蒙坚,丘立庆

页数：144

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零件数控电火花加工>>

内容概要

本教材根据高等教育的培养目标以及本院的专业特点，以典型的数控电火花机床操作作为一门教学学科，使学生掌握一门新技术，为今后的就业增加机会，为经济建设服务增加一门本领。

本教材以工作过程为导向，结合实际生产需要，以机械零件产品等载体来展开训练项目，应用“六步”工作程序完成该项工作任务。

突出工作任务与知识的联系，采用理论、实践一体化的教学模式来实施教学，使其更贴近实际生产，更符合企业的需求，具有较强的适用性。

本教材适于高等院校机电类相关专业使用，也可供相关专业从业人员参考。

<<零件数控电火花加工>>

书籍目录

第1篇 数控线切割加工前必备的知识与技能
知识与技能1 数控线切割机床的使用与维护
1.1 数控线切割加工概述及安全操作规程
1.2 数控电火花线切割加工编程
1.3 数控电火花线切割机床的日常维护与保养
知识与技能2 数控线切割机床基本操作实训
2.1 HCKX320数控线切割机床操作实训
2.2 DK7732型数控线切割机床操作实训
2.3 西班牙ONAAE300慢走丝数控电火花线切割机床操作实训
知识与技能3 数控线切割加工前的准备
3.1 电火花线切割加工操作流程
3.2 加工前准备
3.3 线切割加工的基本操作
第2篇 基手工过程的数控线切割加工操作技能训练
学习情境4 角度样板的线切割加工
4.1 知识准备
4.2 应用“六步”工作程序来完成该项工作任务
4.3 安全注意事项学习情境5 凸模的线切割加工
5.1 知识准备
5.2 实训操作过程
5.3 安全注意事项学习情境6 凹模的线切割加工
6.1 知识准备
6.2 实训操作过程
6.3 安全注意事项学习情境7 模板多型腔孔的线切割加工
7.1 知识准备.....
第3篇 数控电火花加工前必备的知识与技能
附录A 电火花加工的分类
附录B 电切削工国家职业资格标准参考文献

<<零件数控电火花加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>