

<<数控模拟仿真加工实训>>

图书基本信息

书名：<<数控模拟仿真加工实训>>

13位ISBN编号：9787564027278

10位ISBN编号：7564027274

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：修辉平，刘志安，吴金会 主编

页数：281

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控模拟仿真加工实训>>

### 内容概要

全书共分12章，包括绪论、数控仿真软件VNUC操作基础、FANUC0i  
MatmTC热控车床、华中世纪星21T数控车床、西门子802D数控车床、华中世纪星21M数控院床  
、FANUC0i  
MateMB数控铣床、西门子802D数控铣床、华中世纪星三轴立式加工中心、FANUC0i  
MC三轴立式加工中心、西门子802D三轴立式加工中心、广州数控GSK 928TC仿真训练。

《数控模拟仿真加工实训》适于高职高专院校学生使用，也可作为相关技术人员的参考用书。

# <<数控模拟仿真加工实训>>

## 书籍目录

### 前言

### 第1章 绪论

#### 1.1 数控加工仿真技术简介

##### 1.1.1 数控加工仿真教学系统

##### 1.1.2 数控加工仿真系统在教学中的应用

##### 1.1.3 数控加工仿真系统在教学中效果显著

#### 1.2 VNUC简介

##### 1.2.1 VNUC的特点

##### 1.2.2 功能概要

##### 1.2.3 VNUC4.0包括的数控系统

### 第2章 数控仿真软件VNUC操作基础

#### 2.1 VNUC基本功能

##### 2.1.1 项目文件

##### 2.2 工具栏

#### 2.2 机床的使用

##### 2.2.1 选择机床和数控系统

##### 2.2.2 系统参数设置

##### 2.2.3 面板的隐藏和显示

##### 2.2.4 机床操作

##### 2.2.5 机床辅助视图

### 第3章 FANUC0iMate-TC数控车床

#### 3.1 数控系统面板介绍

##### 3.1.1 数控系统面板

##### 3.1.2 键盘说明

##### 3.1.3 输入缓冲区

##### 3.1.4 机床操作面板

##### 3.1.5 手轮面板

#### 3.2 机床基本操作

##### 3.2.1 通电开机

##### 3.2.2 手动操作

##### 3.2.3 自动运行

##### 3.2.4 创建和编辑程序

##### 3.2.5 刀具的选择

##### 3.2.6 毛坯的选择

##### 3.2.7 参数设置

#### 3.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工

##### 3.3.1 零件加工工艺分析

##### 3.3.2 程序编制

##### 3.3.3 数控模拟仿真操作

### 第4章 华中世纪星21T数控车床

#### 4.1 数控系统面板介绍

##### 4.1.1 MDI键盘说明

##### 4.1.2 菜单命令条说明

##### 4.1.3 快捷键说明

##### 4.1.4 机床操作键说明

## <<数控模拟仿真加工实训>>

### 4.2 机床基本操作

#### 4.2.1 通电开机

#### 4.2.2 手动操作

#### 4.2.3 自动运行

#### 4.2.4 创建和编辑程序

#### 4.2.5 参数设置

### 4.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工

#### 4.3.1 零件加工工艺分析

#### 4.3.2 程序编制及输入

#### 4.3.3 数控模拟仿真操作

### 第5章 西门子802D数控车床

#### 5.1 数控系统面板介绍

#### 5.2 机床的基本操作

##### 5.2.1 通电开机

##### 5.2.2 手动操作

##### 5.2.3 程序编辑

##### 5.2.4 数据设置

##### 5.2.5 自动运行操作

### 5.3 典型轴类零件数控模拟仿真加工

#### 5.3.1 零件加工工艺分析

#### 5.3.2 程序编制

#### 5.3.3 数控模拟仿真操作

### 第6章 华中世纪星21M数控铣床

#### 6.1 数控系统面板介绍

##### 6.1.1 MDI键盘说明

##### 6.1.2 菜单命令条说明

##### 6.1.3 快捷键说明

##### 6.1.4 机床操作键说明

#### 6.2 机床基本操作

##### 6.2.1 通电开机

##### 6.2.2 手动操作

##### 6.2.3 自动运行

##### 6.2.4 创建和编辑程序

##### 6.2.5 参数设置

### 6.3 典型平板类零件数控模拟仿真加工

#### 6.3.1 零件加工工艺分析

#### 6.3.2 程序编制

#### 6.3.3 数控模拟仿真操作

### 6.4 复杂二维零件数控模拟仿真加工

#### 6.4.1 零件加工工艺分析

#### 6.4.2 程序编制

#### 6.4.3 数控模拟仿真操作

### 第7章 FANUC0iMate-MB数控铣床

#### 7.1 数控系统面板

##### 7.1.1 数控系统面板

##### 7.1.2 键盘说明

##### 7.1.3 功能键和软键

## <<数控模拟仿真加工实训>>

7.1.4 输入缓冲区

7.1.5 机床操作面板

7.1.6 手轮面板

7.2 机床基本操作

7.2.1 通电开机

7.2.2 手动操作

7.2.3 自动运行

7.2.4 创建和编辑程序

.....

第8章 西门子802D数控铣床

第9章 华中世纪星三轴立式加工中心

第10章 FANUC0i三轴立式加工中心

第11章 西门子802D三轴立式加工中心

第12章 广州热控GSK 928TC仿真实训

附录

参考文献

<<数控模拟仿真加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>