

<<数控机床及应用>>

图书基本信息

书名：<<数控机床及应用>>

13位ISBN编号：9787564027353

10位ISBN编号：7564027355

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：陈玉杰 编

页数：160

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床及应用>>

内容概要

本书结合当前数控机床的实际应用水平，从应用的角度系统地介绍了数控机床及相关的知识。书中首先介绍了数控机床的基本知识；然后介绍数控机床的各个组成部分：包括计算机数控系统、数控机床的机械结构、位置检测装置和伺服系统；围绕数控机床的应用，介绍了应用数控机床进行加工所需要的技术基础知识；各类数控机床的数控编程基本知识与方法；介绍并剖析了若干个应用实例；针对数控机床应用中的常见问题；介绍了数控机床的使用与维护常识。

根据中等职业学校学生情况及国内外教材编写经验，本书删去了较深的理论推导和复杂的数学运算，突出基本概念与应用，叙述深入浅出，力求做到“通俗易懂、好教好学”的特点。因此本书既可以作为机电类专业高等职业技术教育的主干课教材，也可以作为其他相关专业的辅修课教材，同时，还可以作为数控加工编程等的应用培训教材。

<<数控机床及应用>>

书籍目录

第一章 数控机床简介 第一节 数控机床的产生与发展 第二节 数控机床的组成和工作过程 第三节 数控机床的特点和分类 第四节 数控机床的发展趋势第二章 计算机数控系统(CNC) 第一节 CNC系统的基本概念 第二节 CNC系统的硬件结构 第三节 CNC装置的软件结构 第四节 插补原理 第五节 可编程控制器(PLC)的类型及工作原理第三章 数控机床的机械结构 第一节 数控机床的机械结构特点 第二节 数控机床主传动系统 第三节 数控机床进给系统简介 第四节 自动换刀装置 第五节 回转工作台第四章 伺服驱动系统 第一节 伺服系统概述 第二节 检测元件 第三节 常用伺服执行元件第五章 数控机床的程序编制 第一节 数控编程的基本知识 第二节 数控机床的坐标系 第三节 数控机床加工工艺分析 第四节 程序编制中数值节点的计算 第五节 数控车床的程序编制 第六节 计算机自动编程第六章 普通机床的数控化改造 第一节 普通机床数控化改造的方法 第二节 普通机床数控化改造实例 第三节 数显技术在机械设备改造中的应用第七章 数控机床的使用与维护 第一节 数控机床的选择 第二节 数控机床的安装、调试和验收 第三节 数控机床的维护与保养

<<数控机床及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>