

<<机械制造技术课程设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787564027995

10位ISBN编号：7564027991

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：吴国章

页数：235

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术课程设计指导>>

内容概要

《21世纪全国高等教育应用型精品课规划教材：机械制造技术课程设计指导》分为两篇。

第一篇为“机械加工工艺规程的制订”，内容包括机械加工工艺规程制订的步骤，零件机加工工艺过程的设计，工序加工要求的确定，机床、刀具、量具、切削用量的选用，机加工工艺规程设计示例等。

第二篇为“机庆夹具设计”，内容包括定位方案设计，对刀及导向装置设计，夹紧装置设计，定位误差计算，机床专用夹具设计示例等。

《21世纪全国高等教育应用型精品课规划教材：机械制造技术课程设计指导》可作为高等院校机类、近机类相关专业的教材，也可供工程技术人员参考使用。

<<机械制造技术课程设计指导>>

书籍目录

第一篇 机械加工工艺规程的制订第一章 机械加工工艺过程的拟定第一节 确定零件生产类型一、生产纲领二、生产类型的划分第二节 确定毛坯一、确定毛坯类型应考虑的因素二、毛坯的结构形状与尺寸第三节 确定表面加工方案一、选择表面加工方法时应考虑以下因素二、各种典型表面加工方案能够达到的经济精度和经济粗糙度三、各种加工方法所能达到的形状与相互位置要求的经济精度等级四、各种机床所能达到的形状与相互位置要求的经济精度第四节 定位基准的选择一、精基准的选择二、粗基准的选择三、定位面数量的确定第五节 工艺过程的拟订一、加工阶段的划分二、工序顺序的安排第二章 工序设计第一节 绘制工序图一、工序图的绘制方法二、合理确定工序尺寸的标注位置第二节 确定加工余量一、加工余量的有关概念二、铸件机械加工余量与铸件尺寸公差 (GB / Z6414——1999) ...
...第二篇 机床夹具设计

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>