

<<CAXA制造工程师实例教程>>

图书基本信息

书名：<<CAXA制造工程师实例教程>>

13位ISBN编号：9787564030100

10位ISBN编号：7564030100

出版时间：2010-2

出版时间：北京理工大学出版社

作者：周树银 主编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CAXA制造工程师实例教程>>

前言

本书以培养综合型应用人才为目标，在注重基础理论教育的同时，突出实践性教育环节，以企业岗位能力为目标，以真实的工作任务或产品为载体，通过做与学、教与学、学与考、过程评价与结果评价的有机结合，有效实施教学全过程。

力图做到深入浅出，便于教学，突出高等教育的特点。

本书作为高校机械类专业教育的特色教材，注重基础知识体系的完整以及实践能力和操作技能的培养，全书采用了新颖、统一的格式设计。

本书定位准确、理论适中、知识系统、内容翔实、案例丰富、贴近实际、突出实用性、适用范围广泛及通俗易懂、便于学习和掌握等，不仅适用于高等院校模具设计与制造、数控技术加工、数控应用与维修等专业和成人教育机械类各专业的教学，也可作为企业从业人员的在职岗前培训教材。

本书在编写中力求做到理论与实际相结合，充分体现了“必须、够用、可持续发展”的教育理念。

在教材的编写过程中，天津凯龙机电设备有限公司总经理韩金文、北京数码大方科技有限公司

（CAXA）天津区经理杨光、天津津兆机电设备有限公司的设计师张建营参与了教学内容的设计。

为贯彻知识、能力、素质的协调发展和综合提高的原则，采用“以就业为导向，能力为本位”的培养模式。

在教材设计中，一方面考虑了学生应掌握的专业知识，同时注重学生的能力培养和素质提高，精心设计了学生的知识、能力、素质结构，认真考虑了实现这种结构的必备知识，融能力培养、素质教育于教学的各个环节，贯穿于整个教材中。

在阐述时力求深入浅出、重点突出、通俗易懂。

教材结合生产实际，由具有多年教学工作经验的专业教师以及获得国家数控技能大赛一等奖的企业技术能手合作编写，实施任务驱动项目导向的教学模式，贯彻“教、学、做”一体化的课程改革方案，充分体现了“以教师为主导，以学生为主体”的教学理念，使学生充分掌握CAXA制造工程师的基本操作、曲线曲面实体造型方法及加工参数的设置等技能，书中每章都配有习题，以使读者能更好地理解 and 掌握所学的知识。

本课程建议70~90学时。

CAXA制造工程师是在Windows环境下运行CAD / CAM一体化的数控加工编程软件。

软件集成了数据接口，几何造型，加工轨迹生成，加工过程仿真检验，数控加工代码生成，加工工艺单生成等一整套面向复杂零件和模具的数控编程功能。

<<CAXA制造工程师实例教程>>

内容概要

本教材主要介绍了CAXA制造工程师的基本操作，线架造型与曲面造型，实体造型，数控编程及后置处理，实例造型与加工等内容，学习本课程后使模具设计与制造、数控技术加工、数控应用与维修等工科专业的学生对CAXA制造工程师有了进一步的了解，掌握了二维图形和三维线架的画法，能够用曲面造型或实体造型表达机构零件的结构，进而完成复杂零件的数控编程功能。

本书可作为高等院校机械专业和相关专业的教学或自学用书，也可供自学人员和企业技术人员参考。

<<CAXA制造工程师实例教程>>

书籍目录

项目一CAXA制造工程师的基本操作 任务一：CAXA制造工程师软件的安装 任务二：CAXA制造工程师软件界面操作 任务三：坐标系的创建与编辑 本章小结项目二 线架造型与曲面造型 任务一：连杆轮廓图的绘制 任务二：挂钩轮廓图 任务三：机箱后盖轮廓图的绘制 任务四：壳体三维线架构造 任务五：五角星的曲面造型 任务六：吊钩的曲面造型 本章小结项目三 特征实体造型 任务一：轴承支座实体造型 任务二：叉类零件实体造型 任务三：皮带轮实体造型 任务四：支座实体造型 任务五：盖类零件实体造型 任务六：烟灰缸实体造型 任务七：螺栓实体造型 任务八：奔驰车标实体造型 任务九：异形口法兰盘实体造型 任务十：轮架实体造型 任务十一：模具型腔的造型 任务十二：鼠标壳及其模具型腔型芯的实体造型 本章小结项目四 CAM技术——制造工程师数控铣编程 任务一：凸轮的设计造型与加工 任务二：飞机模型的仿真加工 任务三：可乐瓶底的造型和加工 任务四：叶轮的造型设计与加工 本章小结项目五 造型与加工综合实例 任务一：鼠标电极的造型与加工 任务二：连杆件的造型与加工 任务三：数控技能竞赛题目造型与加工 本章小结参考文献

<<CAXA制造工程师实例教程>>

章节摘录

1.系统需求 CAXA制造工程师以PC微机为硬件平台。

最低要求：英特尔“奔腾”4处理器2.4 GHz；512MB内存；10G硬盘。

推荐配置：英特尔“至强”处理器2.6 GHz；1G以上内存；204G以上硬盘。

可运行于Win2000和WinXP系统平台之上。

2.系统安装 (1) 启动计算机后，将CAXA制造工程师的光盘放入CD-ROM驱动器。

自动执行安装程序。

若未开启自动插入通告，系统将无法自动执行安装程序。

打开“我的电脑”，单击光盘图标，右击在弹出的快捷菜单中选择“打开”命令，在弹出的对话框中的光盘目录中找到Setup.exe文件，双击运行。

(2) 安装开始前会出现一个安装对话框。

欢迎画面。

单击“下一个”按钮，继续安装程序，或者单击“取消”按钮，则弹出退出安装对话框，单击“继续”按钮则继续安装程序，或单击“退出设置程序”按钮则退出安装程序，返回操作系统。

许可协议。

如果接受此协议，单击“是”按钮后，继续安装。

如果不接受此协议，单击“否”按钮，退出安装程序。

CAXA制造工程师安装特别说明。

请阅读此说明后，单击“下一个”按钮，继续安装程序。

用户信息。

请您输入您的姓名及所在单位和产品序列号。

注册确认。

在您确认您的姓名及所在单位和产品序列号输入正确后，单击“是”按钮继续安装程序，单击“否”按钮则修改上述信息。

软件的序列号可以从“软件的使用授权证书”得到。

安装路径。

安装程序默认将软件安装到C盘的LME\目录下；单击“浏览”按钮，可以将软件安装到其他位置。

<<CAXA制造工程师实例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>