

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787564032838

10位ISBN编号：7564032839

出版时间：2010-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：杨国先 编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书的内容安排采用教学情景式结构，由机械加工安全及设备维护、机械工程材料的选用及热处理、毛坯的生产与成形工艺、机械加工设备及工装、典型表面的加工方法、互换性与技术测量等六个项目组成，每个项目包含若干个教学情景。

本书可作为高等学校数控、模具、机电一体化等相关专业的教材，也可供相关从业人员学习参考。

<<机械制造技术>>

书籍目录

学习项目1 机械加工安全及设备维护 情境1.1 生产场所安全 1.1.1 采光 1.1.2 机械生产场所的通道要求 1.1.3 设备布局 1.1.4 物料堆放 1.1.5 机械生产场所的地面状态要求 情境1.2 机械制造安全 1.2.1 铸造安全技术操作规程 1.2.2 锻压安全技术操作规程 1.2.3 焊接安全技术操作规程 1.2.4 热处理安全技术操作规程 1.2.5 车削安全技术操作规程 1.2.6 铣削安全技术操作规程 1.2.7 刨削安全技术操作规程 1.2.8 磨削安全技术操作规程 1.2.9 钳工安全技术操作规程 1.2.10 钻削操作安全要点 情境1.3 设备的维护保养 1.3.1 设备的日常维护 1.3.2 设备的三级保养制度 1.3.3 “三好”“四会”的内容 1.3.4 动力设备的使用维护要求 1.3.5 设备的区域维护 1.3.6 提高设备维护水平的措施

学习项目2 机械工程材料的选用及热处理 情境2.1 机械工程材料性能及选用 2.1.1 金属材料的性能 2.1.2 金属的晶体结构与结晶 2.1.3 铁碳合金 2.1.4 铁碳合金相图的应用 2.1.5 常用金属材料 2.1.6 非铁合金粉末冶金 2.1.7 材料的选用 情境2.2 钢的热处理 2.2.1 钢在加热和冷却时的组织转变 2.2.2 钢的普通热处理 2.2.3 钢的表面热处理 2.2.4 钢的表面处理

学习项目3 毛坯的生产与成形工艺 情境3.1 铸造 3.1.1 铸造的特点及分类 3.1.2 合金的铸造性能 3.1.3 砂型铸造 3.1.4 特种铸造 3.1.5 铸件常见缺陷分析 情境3.2 锻压 3.2.1 锻压基础知识 3.2.2 自由锻 3.2.3 模锻 3.2.4 板料冲压 3.2.5 锻造工艺 情境3.3 焊接 3.3.1 焊接的分类 3.3.2 焊接的特点及应用 3.3.3 焊条电弧焊 3.3.4 其他焊接方法 3.3.5 焊接工件质量检验

学习项目4 机械加工设备及工装 情境4.1 车削加工及工装 4.1.1 CA6140型卧式车床传动系统和结构 4.1.2 车加工刀具 4.1.3 车床夹具 情境4.2 铣削加工及工装 4.2.1 铣床 4.2.2 铣刀 4.2.3 铣床夹具 情境4.3 镗削加工及工装 4.3.1 镗床介绍 4.3.2 镗刀 4.3.3 镗床夹具 情境4.4 磨削加工及工装 4.4.1 常用磨床的类型及功用 4.4.2 砂轮 4.4.3 磨削原理 情境4.5 钻削加工及工装 4.5.1 钻床 4.5.2 钻床加工及刀具 4.5.3 钻床夹具 情境4.6 齿轮加工及工装

学习项目5 典型表面加工方法 情境5.1 外圆表面的加工方法 5.1.1 外圆表面的加工方法 5.1.2 外圆表面的车削加工 5.1.3 传动轴机械加工工艺实例 情境5.2 内圆表面的加工方法 5.2.1 内圆表面的加工方法 5.2.2 机械加工工艺实例 情境5.3 箱体类零件加工方法 5.3.1 平面加工方法 5.3.2 箱体零件加工工艺分析

学习项目6 互换性与技术测量 情境6.1 互换性与标准化 6.1.1 互换性的含义 6.1.2 互换性的分类 6.1.3 互换性的作用 6.1.4 互换性生产的实现 6.1.5 标准与标准化 情境6.2 技术测量基础 6.2.1 技术测量的基础知识 6.2.2 测量误差 情境6.3 光滑圆柱体结合的互换性 6.3.1 概述 6.3.2 基本术语及其定义 6.3.3 极限与配合国家标准 6.3.4 尺寸公差与配合的选用 6.3.5 尺寸的检测 情境6.4 几何公差 6.4.1 概述 6.4.2 几何公差的基本知识 6.4.3 形状公差 6.4.4 方向公差 6.4.5 位置公差 6.4.6 跳动公差 6.4.7 形状误差及其评定 6.4.8 位置误差评定与基准 6.4.9 公差关系与公差原则 6.4.1 0几何公差的选用 6.4.1 1几何误差的检测原则 情境6.5 表面粗糙度及其检测 6.5.1 概述 6.5.2 表面粗糙度的评定标准 6.5.3 表面粗糙度的图形符号及其标注

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>