

<<数控加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺>>

13位ISBN编号：9787564035655

10位ISBN编号：756403565X

出版时间：2010-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：翟瑞波

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺>>

内容概要

《数控加工工艺》以项目教学的模式编排内容，以就业为导向，突出“以素质为基础，以就业为导向，以能力为本位，以学生为主体”的教育课程改革指导思想，从岗位需求出发，以职业能力培养为核心，体现新知识、新技术、新方法的应用，着重强调知识的应用性，即学生实际职业能力的培养。

教材以数控加工基础（包括数控机床、数控机床刀具、夹具、加工工艺的基本概念）引入，进行数控车削加工工艺、数控铣削加工工艺、加工中心加工工艺、数控电加工工艺的讲解，内容设置合理、繁简得当。

教材突出应用、实用、适用，项目、课题的设置以够用为原则，可操作性强。

<<数控加工工艺>>

书籍目录

项目一 数控加工基础课题一 数控机床概述拓展知识数控系统及数控机床的发展课题二 数控机床刀具拓展知识刀具的磨损和提高刀具耐用度的措施课题三 数控机床夹具拓展知识工件获得加工精度的方法课题四 数控加工工艺分析拓展知识工序尺寸及其公差的确定项目二 数控车削加工工艺课题一 数控车床概述课题二 数控车削刀具及切削用量的选择拓展知识 车刀体的编码（外圆车刀）课题三 数控车削加工工艺分析拓展知识数控外圆磨削加工课题四 典型零件的数控车削工艺项目三 数控铣削加工工艺课题一 数控铣床概述课题二 数控铣削刀具及切削用量的选择拓展知识铣刀的合理选择课题三 数控铣削加工工艺的制订拓展知识高速切削技术课题四 典型零件的数控铣削工艺项目四 加工中心加工工艺课题一 加工中心概述拓展知识加工中心的选用课题二 加工中心加工工艺方案的制定拓展知识数控复合加工课题三 加工中心典型零件的加工工艺项目五 数控电加工工艺课题一 数控电火花成型加工工艺课题二 数控电火花线切割加工工艺拓展知识快速成型制造技术（RPM）

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>