

<<数控专业英语>>

图书基本信息

书名：<<数控专业英语>>

13位ISBN编号：9787564037185

10位ISBN编号：7564037180

出版时间：1970-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：卜养玲 编

页数：266

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控专业英语>>

前言

本书从实际出发, 结合专业英语的教学实践, 精心选编了与数控专业相关的科技信息, 选材新颖, 内容丰富。

全书安排由浅入深, 循序渐进。

本书共分为17个单元, 主要包括数控机床的发展历史, 数控机床的组成、操作面板、坐标系及进给伺服系统, 加工中心简介, 数控编程, 计算机辅助设计与辅助制造, 计算机集成制造系统, 柔性制造系统, 机电一体化以及工业机器人等方面的内容, 书中还附有插图, 生词和短语, 注释, 练习, 译文及阅读资料等。

通过本教材的学习, 可使读者有效提高对数控英语词汇和语法的运用能力及阅读理解能力。

《数控专业英语》是供高等院校数控及机电等专业使用的专业英语教材, 同时也可作为相关工程技术人员参考用书。

在编写的过程中, 本书力求突出以下特色: (1) 选材新颖, 尽量反映现代制造的先进性。

(2) 图文并茂, 便于读者理解记忆。

(3) 各单元都配有专门的练习, 帮助读者巩固所学知识。

(4) 各单元都配有知识链接和阅读资料, 便于读者随时查阅。

(5) 书后附有完整的译文和答案, 以供读者参考。

本书由卜养玲担任主编, 梁忠效担任副主编。

卜养玲负责全书的统稿和修改工作, 梁忠效负责全书文章资料的收集和整理, 以及文字的录入、编辑和处理工作, 杨爽、吕栋腾参加了编写。

由于时间仓促, 加之编者水平有限, 疏漏之处在所难免, 恳请广大读者和同行批评指正。

<<数控专业英语>>

内容概要

《数控专业英语》从实际出发，结合专业英语的教学实践，精心选编了与数控专业相关的科技信息，选材新颖，内容丰富。

全书安排由浅入深，循序渐进。

《数控专业英语》共分为17个单元，主要包括数控机床的发展历史，数控机床的组成、操作面板、坐标系及进给伺服系统，加工中心简介，数控编程，计算机辅助设计与辅助制造，计算机集成制造系统，柔性制造系统，机电一体化以及工业机器人等方面的内容，书中还附有插图，生词和短语，注释，练习，译文及阅读资料等。

通过本教材的学习，可使读者有效提高对数控英语词汇和语法的运用能力及阅读理解能力。

书籍目录

Part 1 Texts Unit 1 The Development of NC Machine Tools Unit 2 The Components of NC Machine Tools Unit 3 The Advantages and Disadvantages of CNC Machines Unit 4 CNC Machine Tools Unit 5 Lathes Unit 6 Machining Centers Unit 7 The Coordinate System for NC Machines Unit 8 The Operation Panel of NC Unit 9 CNC System Unit 10 The Feed Servo Control of NC Machine Tools Unit 11 NC Programming Unit 12 Flexible Manufacturing System Unit 13 CAD Unit 14 CAM Unit 15 CIMS Unit 16 Mechatronics Unit 17 Industrial Robots

Part 2 Translations Unit 1 数控机床的发展 Unit 2 数控机床的组成 Unit 3 计算机数控机床的优缺点 Unit 4 计算机数控机床 Unit 5 车床 Unit 6 加工中心 Unit 7 数控机床的坐标系 Unit 8 数控机床的操作面板 Unit 9 计算机数控系统 Unit 10 数控机床的进给伺服系统 Unit 11 数控编程 Unit 12 柔性制造系统 Unit 13 计算机辅助设计 Unit 14 计算机辅助制造 Unit 15 计算机集成制造系统 Unit 16 机电一体化 Unit 17 工业机器人

Part 3 Keys Unit 1 Unit 2 Unit 3 Unit 4 Unit 5 Unit 6 Unit 7 Unit 8 Unit 9 Unit 10 Unit 11 Unit 12 Unit 13 Unit 14 Unit 15 Unit 16 Unit 17

Appendixes Appendix 1 Vocabulary Appendix 2 The Common Emergency Signals

参考文献

章节摘录

The common mediums include the punched tape, punched card, disc and magnet-ic tape. In the primary of NC machine tools, people used 8-hole punched cards and specified standard information code (ISO) and Electronic Industries Association code (EIA) . The 1-in. (25ram) eight-channel tape using binary-coded decimal (BCD) sys-tem has been selected as standard by EIA. Holes are punched in the channels, which run lengthwise, and the placement of the holes, in horizontal rows, determine the op-erating instructions for the machine tool. The tape reader on the MCU decode the pattern of holes, generally by a photoelectric reader, and converts these into electrical pulses which operate the motors and the servomechanisms of the machine tool. Although punched card tends to be eliminated, the specified standard information code is the only standard of the bIC program and control medium making.

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>