

## <<数控机床操作实训>>

### 图书基本信息

书名：<<数控机床操作实训>>

13位ISBN编号：9787564038441

10位ISBN编号：7564038446

出版时间：2010-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：黎震，管嫦娥 编

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床操作实训>>

### 前言

本书是根据教育部《关于全面提高高等职业教育教学质量的若干意见》的精神，及有关国家职业标准和相关职业技能鉴定规范，结合企业岗位需求及各学院数控实训条件编写而成。

操作数控机床进行零件加工是数控机床操作人员的典型工作任务，是数控技术高技能型人才必备技能。

《数控机床操作实训》是高职机械类专业一门十分重要、实践性很强的专业核心课程。

本书以工作过程为导向，采用项目教学的方式编写。

每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、拓展知识4部分组成。

以典型零件加工为载体，按数控车床、数控铣床（加工中心）等设备的操作开展项目教学。

项目导入部分包括了20多个由简单到复杂的典型零件数控车、数控加工中心（数控铣床）加工工作任务，重点训练学生对数控车床、数控加工中心（数控铣床）的操作技能。

相关知识部分主要介绍学生完成工作任务所需的数控加工工艺、数控机床基本操作、仿真软件（宇龙、宇航等）使用等知识。

项目实施部分主要介绍在数控机床上加工出合格零件的完整过程。

拓展知识部分主要介绍数控系统指令、数控机床的报警信息及一般故障及处理等内容，以及数控车工、数控铣工国家职业标准等内容。

在数控车床操作和加工中心（数控铣床）项目内容后，精心筛选了一些理论思考题、典型零件数控加工实训题以及中级数控车工、中级数控铣工职业技能鉴定样卷，供学生课后练习。

## <<数控机床操作实训>>

### 内容概要

《数控机床操作实训》以培养学生的数控机床操作技能为核心，详细介绍了FANUC、华中世纪星和GSK980T系统的数控车床操作，FANUC和华中世纪星系统的数控加工中心（数控铣床）操作等内容。

《数控机床操作实训》以工作过程为导向，采用项目教学的方式编写。

每个项目由项目导入、相关知识、项目实施、拓展知识4部分组成。

精心筛选了一些理论思考题、典型零件数控加工实训题以及中级数控车工、中级数控铣工职业技能鉴定样卷，供学生课后练习。

通过学习和训练，学生能够正确操作数控机床加工较复杂的零件。

《数控机床操作实训》可作为高等职业技术学院数控技术应用、模具设计与制造等机械类专业的教学用书，也可供数控机床编程与操作人员学习及培训使用。

## <<数控机床操作实训>>

### 书籍目录

绪论一、数控机床安全生产规程二、数控机床一般操作规程三、数控机床的保养与维护四、数控机床操作工的基本要求五、本课程的培养目标项目一 FANUC 0i系统数控车床的操作一、项目导入二、相关知识三、项目实施四、拓展知识项目二 华中HNC-21T世纪星系统数控车床的操作一、项目导入二、相关知识三、项目实施四、拓展知识项目三 广州数控GSK9801系统数控车床的操作一、项目导入二、相关知识三、项目实施四、拓展知识思考题及实训参考题项目四 FANUC 0i MC系统数控加工中心(数控铣床)的操作一、项目导入二、相关知识三、项目实施四、拓展知识项目五 华中HNC-21 / 22M世纪星系统数控加工中心(数控铣床)的操作一、项目导入二、相关知识三、项目实施四、拓展知识思考题及实训参考题二附录 附录 参考文献

## &lt;&lt;数控机床操作实训&gt;&gt;

## 章节摘录

随着社会经济的发展，传统的制造业发生了根本性变革。机电产品向高质量、耐高温、耐高压、小型化、多样化和自动化方向发展，产品材料越来越难加工，零件形状越来越复杂，某些特殊要求也越来越高。

因此，数控加工技术在制造业中的地位显得越来越重要，社会对数控技术人才的需求也日趋旺盛。

数控机床是典型的机电一体化设备，自动化程度较高，结构较复杂。操作者应具有机、电、液、气等专业知识，熟练掌握数控机床的性能，做到熟练操作。除此之外，还必须养成良好的工作习惯和严谨的工作作风，具有良好的职业素质、责任心和合作精神。

一、数控机床安全生产规程 (1) 操作人员应穿好工作服、安全鞋，戴好工作帽及防护镜；不允许戴手套操作数控机床，以防将手卷入旋转刀具和工件之间。

(2) 不要移动或损坏安装在机床上的警告标牌。

(3) 注意不要在机床周围放置障碍物，工作空间应足够大。

(4) 某一项工作如需要两人或多人共同完成时，应注意相互间的协调一致。

(5) 不允许采用压缩空气清洗机床、电气柜及NC单元。

(6) 机床的电气设备应有专人负责，其他人员不得擅自乱动。

(7) 数控机床运转时，不得调整、测量工件和改变润滑方式，以防手触及刀具，碰伤手指。

.....

<<数控机床操作实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>