

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787564039691

10位ISBN编号：7564039698

出版时间：2010-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：张君 编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作>>

内容概要

本书从数控加工的实用角度出发，以数控加工的实际生产为基础，主要介绍和讲解了数控技术概论、数控加工编程基础、数控编程常用指令、数控车床编程与加工操作、数控铣床编程与加工操作、加工中心编程与加工操作、数控线切割编程与加工操作等内容。

全书系统性、综合性强，前后各章联系紧密；书中精选了大量的典型实例，具有很高的可操作性。

本书可作为高职高专、成人高校机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，也可作为职业技能培训的配套教材，还可作为相关工厂技术人员的参考用书。

<<数控机床编程与操作>>

书籍目录

第1章 数控技术概论 1.1 数控技术的发展 1.1.1 数控机床的产生 1.1.2 数控技术发展的几个主要阶段 1.1.3 我国数控技术发展概况 1.1.4 数控技术发展趋势 1.2 数控机床的工作原理及基本组成 1.2.1 数控机床的工作原理 1.2.2 数控机床的组成 1.3 数控机床的分类 1.3.1 按加工方式分类 1.3.2 按控制系统功能分类 1.3.3 按伺服控制方式分类 1.3.4 按数控系统的功能水平分类 1.3.5 按可联动的轴数分类 1.4 数控机床的特点和应用范围 1.4.1 数控机床的加工特点 1.4.2 数控机床的应用特点 1.4.3 数控机床的应用范围 1.5 典型数控系统简介 1.5.1 FANUC公司的主要数控系统 1.5.2 SIEMENS公司的主要数控系统 1.5.3 FAGOR公司的主要数控系统 1.5.4 华中数控系统 1.5.5 天津大学数控系统 1.5.6 北京航天数控系统 习题第2章 数控加工编程基础 2.1 数控机床坐标系第3章 数控编程常用指令第4章 数控车床编程与加工操作第5章 数控铣编程与加工操作第6章 加工中心编程与加工操作第7章 数控线切割编程与加工操作

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>