

<<通风工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<通风工快速入门>>

13位ISBN编号：9787564043285

10位ISBN编号：7564043288

出版时间：2011-4

出版时间：北京理工大学

作者：《通风工快速入门》编委会 编

页数：343

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<通风工快速入门>>

内容概要

本书是根据通风工程施工安装人员的工作特点，重点对其上岗操作技能和专业技术知识进行阐述。全书主要包括风管制作、风管管件制作、风管部件制作、消声器与通风机、风管系统安装、防腐与绝热等。

本书资料翔实、内容丰富、图文并茂，是进行农村剩余劳动力转移培训、建设施工企业进行技术培训以及下岗职工进行再就业转移培训的理想教材。

<<通风工快速入门>>

书籍目录

- 第一章 风管制作
 - 第一节 常用材料
 - 第二节 常用施工机具
 - 第三节 非金属风管制作
 - 第四节 金属风管制作
 - 第五节 风管制作质量通病及防治
- 第二章 风管管件制作
 - 第一节 展开下料方法
 - 第二节 圆形弯头
 - 第三节 矩形弯头
 - 第四节 三通
 - 第五节 来回弯、虾壳弯与变径管
 - 第六节 风管管件制作质量通病及防治
- 第三章 风管部件制作
 - 第一节 常用材料
 - 第二节 常用施工机具
 - 第三节 风管部件制作要求
 - 第四节 风管部件制作工艺
 - 第五节 风管部件制作质量通病及防治
- 第四章 消声器与通风机
 - 第一节 消声器制作和安装
 - 第二节 通风机安装
 - 第三节 消声器与通风机制作安装通病及防治
- 第五章 风管系统安装
 - 第一节 常用材料
 - 第二节 常用施工机具
 - 第三节 风管系统安装施工
 - 第四节 风管系统安装质量通病及防治
- 第六章 防腐与绝热
 - 第一节 防腐
 - 第二节 绝热
- 参考文献

<<通风工快速入门>>

章节摘录

五、成型机械 (一) 压口机 压口机的结构原理是在焊制的钢架上装有上梁，上梁用两根对扣的槽钢制成。

槽钢的下缘作为带电动装置的小轴架的导轨用。

小轴架上装有压缝工作头及压缝凸轮，可沿着阴模底梁移动。

阴模底梁的一端装有锁紧装置，并有汽缸用以控制阴模底梁自由端开闭装置。

上梁装有终端开关，用以控制小轴架到达极限位置时自动停车。

自行式工作头上备有气缸，用以将压缝工作轮压紧到阴模底梁上，工作头与供气系统和供电系统靠软管与电缆相连接。

阴模底梁与上梁一样，用于承受压紧咬口缝时所产生的力。

阴模底梁的自由端装有尾杆，在尾杆上套装上梁的锁紧器。

阴模底梁是可换用的，当所压紧的咬口缝属另外一种类型时，则可以换成适合的阴模底梁。

压缝轮也是易于更换的。

在开关箱内装有带开关的电气及气动设备。

压口的过程如下：将咬好口的板件放到阴模底梁上，使咬口对正压轮，用汽缸将锁紧器关闭，落下压轮并且开动自行式工作头，使其沿着咬口缝运动进行压口。

已压好咬口的通风管或板件必须先打开锁紧器才能从阴模底梁上取出。

(二) 卷圆机 卷圆机结构原理是在焊接组成的机架上装有两根铸铁支柱，支柱间用拉杆连接

。立柱的轴承上配置三根滚轴，即下滚轴和两根侧滚轴。

转动轴轴颈和可放倒的轴承是上滚轴的支柱。

上滚轴和下滚轴是驱动轴，由电动机通过减速器及一副齿轮驱动。

<<通风工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>