

<<SINUMERIK数控系统编程>>

图书基本信息

书名：<<SINUMERIK数控系统编程>>

13位ISBN编号：9787564045319

10位ISBN编号：7564045310

出版时间：2011-6

出版时间：北京理工大学出版社

作者：杨顺田，刘莉 主编

页数：259

字数：317000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<SINUMERIK数控系统编程>>

内容概要

这本由杨顺田、刘莉主编的《SINUMERIK数控系统编程》采用任务教学的形式，按照任务驱动、项目导向，以职业能力培养为重点，阐述了SINUMERIK数控系统的编程方法，涵盖了数控车、数控铣、加工中心等所需掌握的编程，前四个教学单元适合于初中级读者学习，第五教学单元为R参数编程及其应用，是提高部分，适合于中高级读者学习。

书中通过大量的例题，详细讲解了数控加工工艺、编程指令及应用。

做到知识体系完整、严密；其中R参数编程与宏程序及其应用，作为本书提高部分，体现出中高级编程方法与技巧，具有很强的实用性。

为了便于教学与自学，各实例做了必要的简化，并给出了详细的工作思路与注解，达到深入浅出，并富有吸引力。

《SINUMERIK数控系统编程》可以用做高等院校机械制造类各专业教学用书，也可用做工程技术人员的培训教材及参考资料。

<<SINUMERIK数控系统编程>>

书籍目录

教学单元1 SINUMERIK数控系统编程课程认识

- 1-0 任务引入与相关知识
- 1-1 课程的性质和作用
- 1-2 课程的主要内容以及与前后课程的衔接
- 1-3 学习SINUMERIK数控技术方法
- 思考与练习

教学单元2 SINUMERIK数控系统编程基础

- 2-0 任务引入与相关任务
- 2-1 数控机床的组成及工作原理
- 2-2 直角坐标系与极坐标系
- 2-3 常用数学函数及表达式
- 2-4 数控编程基础

学习小结

企业家点评

思考与练习

教学单元3 SINUMERIK数控系统车床编程

- 3-0 任务引入与相关知识
- 3-1 认识SINUMERIK 802S数控车床系统
- 3-2 SINUMERIK相关状态设定
- 3-3 直线运动指令G00、G01
- 3-4 圆弧插补指令
- 3-5 CHF= /RDN= 倒角/倒圆指令
- 3-6 G33恒螺距螺纹切削
- 3-7 数控车床中的补偿
- 3-8 恒切削速度控制指令
- 3-9 SINUMERIK 802S的子程序与循环
- 3-10 SINUMERIK车削任务实施

学习小结

生产学习经验

企业家点评

思考与练习

教学单元4 SINUMERIK数控铣镗床基础编程

- 4-0 任务引入与相关任务
- 4-1 数控铣镗床的作用与规格
- 4-2 程序编制的内容及过程
- 4-3 SINUMERIK编程尺寸系统指令
- 4-4 坐标运动指令
- 4-5 刀具半径补偿指令G40~G44, G49
- 4-6 铣镗固定循环指令(CYCLE81~CYCLE89)
- 4-7 任务实施：铣镗床加工程序

学习小结

生产学习经验

企业家点评

思考与练习

教学单元5 SINUMERIK数控铣镗床高级编程

<<SINUMERIK数控系统编程>>

5-0 任务引入与相关任务

5-1 R参数编程及其应用

5-2 程序跳转

5-3 程序段重复功能(REPEAT/REPEATB)

5-4 程序架构FRAME功能

5-5 平面方程曲线轮廓加工(渐开线、抛物线轮廓)

5-6 立体方程曲线的参数编程(半球、椭球)

5-7 孔系与槽系的加工

5-8 铣镗床加工高级编程

学习小结

生产学习经验

企业家点评

思考与练习

附录

附录A SINUMERIK 840C数控系统常用功能代码

附录B SINUMERIK 840D数控系统功能/预备条件一览表

附录c SINUMERIK 802D车床指令系统

附录D SINUMERIK 802D与02S/S车床版指令系统主要相同功能表

附录E SINUMERIK 802D与02S/S车床版指令系统相当功能对照表

附录F SINuMERIK 802D较02S/S车床版主要新增功能表

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>