

<<机械制图>>

图书基本信息

书名：<<机械制图>>

13位ISBN编号：9787564046873

10位ISBN编号：7564046872

出版时间：2011-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：匡伟祥，李雪珍，张建卿 编

页数：310

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图>>

内容概要

《机械制图》根据机械类专业适用的《工程制图课程教学基本要求》为依据编写，本着“理论精简、应用为主”的原则，对传统教学体系进行了结构调整。

《机械制图》适用于高等学校《机械制图》的课程教学，注重培养学生阅读机械图样的基本能力和空间想象能力，加强第三角投影的绘图与识读，以满足毕业学生到外资或合资企业就业以及对外交流的需要。

书籍目录

绪论第一章 机械制图基本知识第一节 基本制图标准一、图纸幅面及格式 (GB / T14689-1993) 二、比例 (GB / T 14690-1993) 三、字体 (GB / T 14691-1993) 四、图线 (GB / T 17450-1998、GB / T4457.4-2002) 五、尺寸注法第二节 绘图工具及使用一、图板、丁字尺、三角板二、圆规与分规三、比例尺和曲线板四、铅笔五、其他绘图工具第三节 几何作图一、等分直线段二、等分圆周或作正多边形三、斜度与锥度四、圆弧连接五、平面曲线第四节 平面图形的分析与画法一、平面图形的尺寸分析二、平面图形的线段分析三、平面图形的画图步骤四、平面图形的尺寸标注第五节 绘图的方法和步骤第二章 投影基础第一节 投影的基本知识一、投影法 (GB / T 16948—1997) 二、投影法的分类三、平行投影的基本性质第二节 三视图的形成及其投影规律一、三视图的形成二、三视图的投影规律第三节 点的投影一、点在三面投影体系中的投影二、点的投影规律三、特殊位置点的投影四、两点的相对位置和重影点第四节 直线的投影一、直线的三面投影二、各种位置直线的投影特性三、直线与点以及两直线的相对位置第五节 平面的投影一、平面的表达方法二、平面投影的基本特性三、各种位置平面的投影特性四、平面上的点和线第三章 基本体的投影第一节 平面立体一、棱柱二、棱锥第二节 曲面立体一、圆柱二、圆锥三、圆球第三节 基本几何体的尺寸注法第四章 立体的表面交线第一节 截交线一、平面体的截交线二、回转体的截交线第二节 相贯线一、概述二、相贯线的作图方法三、相贯线的特殊情况第五章 组合体第一节 组合体组合形式及其形体分析一、组合体的组合形式及表面连接处的画法二、形体分析法第二节 组合体的画图方法和步骤一、形体分析二、主视图的选择三、画图步骤四、画组合体三视图举例第三节 组合体的尺寸注法一、尺寸的种类二、尺寸基准三、标注尺寸的基本要求四、标注组合体尺寸的方法步骤五、标注组合体尺寸的注意事项第四节 读组合体视图一、读组合体视图的要点二、读图的基本方法三、已知两个视图补画第三个视图第六章 轴测图第一节 轴测图的基本知识一、轴测图的形成二、轴测投影相关的概念三、轴测投影的特性四、轴测投影的分类第二节 正等轴测投影 (正等轴测图) 一、正等轴测投影的形成二、正等轴测投影的轴间角和轴向伸缩系数三、平面立体的正等轴测图画法四、曲面立体的正等轴测图画法五、组合体的正等轴测图画法举例第三节 斜二等轴测投影 (斜二等轴测图) 一、斜二等轴测投影的形成二、正面斜二等轴测投影的投影特性三、正面斜二等轴测投影的轴间角和轴向伸缩系数四、坐标平面 (或其平行面) 上圆的正面斜二等轴测投影画法五、正面斜二等轴测图画法举例第七章 机件的表达方法第一节 视图一、基本视图二、向视图三、局部视图四、斜视图五、旋转视图第二节 剖视图一、剖视图的概念二、剖视图的种类三、剖切面的种类第三节 断面图一、断面的概念二、断面图种类和画法第四节 局部放大图和简化画法一、局部放大图二、简化画法第五节 第三角投影简介一、第三角投影法的概念二、第三角画法与第一角画法的区别三、第三角画法投影图的形成四、第一角和第三角画法的识别符号第六节 表达方法的综合举例第八章 标准件和常用件第一节 螺纹一、圆柱螺旋线及螺纹的形成二、螺纹的结构三、螺纹的基本要素四、螺纹的分类五、螺纹的规定画法六、螺纹的标注第二节 螺纹紧固件及其连接一、螺栓连接二、螺钉连接三、螺母连接第三节 齿轮一、圆柱齿轮二、直齿圆锥齿轮三、蜗杆蜗轮第四节 键、销连接一、键连接二、销及其连接第五节 滚动轴承一、滚动轴承的结构和分类二、滚动轴承的代号三、滚动轴承的画法第九章 零件图第一节 零件图的作用和内容一、零件图的作用二、零件图的内容第二节 零件图的视图表达一、主视图的选择二、其他视图的选择三、典型零件图例分析第三节 零件图中的尺寸标注一、标注尺寸的基本要求二、尺寸基准三、合理标注尺寸应注意的问题四、常见结构要素的尺寸标注方法第四节 零件图上的技术要求一、表面粗糙度及其标注方法二、极限与配合三、形状与位置公差第五节 零件的工艺结构一、铸造工艺结构二、零件上的机械加工工艺结构第十章 装配图第一节 装配图的作用和内容一、装配图的作用二、装配图的内容第二节 装配图的表达方法一、装配图画法的基本规定二、装配图的特殊画法第三节 装配图的尺寸和技术要求一、装配图的尺寸标注二、装配图的技术要求第四节 零件序号及明细栏一、零件序号二、明细栏的画法第五节 装配体的工艺结构一、零部件接触面、配合面的结构二、螺纹连接的合理结构三、滚动轴承轴向固定的合理结构四、密封结构五、防松结构六、应考虑零件的拆装方便第六节 部件测绘一、了解分析和拆卸部件二、画装配示意图三、画零件草图四、画装配图五、画零件图第七节 读装配图第十一章 立体的表面展开第一节 概述第二节 平面立体的表面展开一、棱柱制件的表面展开二、棱锥制件的表面展开第三节 可展曲面的表面展开一

、柱面的展开二、圆锥面的展开三、变形接头的表面展开附录

<<机械制图>>

编辑推荐

《机械制图》贯彻国家最新制图标准，培养学生严格遵守国家标准意识，以“理论精简、应用为主”为编写原则，指导学生进行零件测绘和装配体测绘，增强学生识图、制图的实践能力。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>