

<<数控机床机械装调技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床机械装调技术>>

13位ISBN编号：9787564047405

10位ISBN编号：7564047402

出版时间：2011-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：陈志平，章鸿 编

页数：338

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床机械装调技术>>

内容概要

《数控机床机械装调技术》以常见的数控车床、数控铣床和数控加工中心的典型机械零部件为贯穿《数控机床机械装调技术》的载体，为“数控机床机械装调技术”课程提供了校企合作、工学结合课程实施的整体解决方案，融入了理念、内容、方法、载体、师资、环境、评价等要素。

《数控机床机械装调技术》按照数控机床机械装调真实工作过程，结合数控机床装调与维修工职业标准和典型企业岗位技能标准的相关要求，以数控机床机械装配调试生产案例教学形式，阐述数控机床的结构组成、检验标准和装配工艺文件；进给运动、主运动、辅助运动机械部件的装配、调试的工艺要求、步骤和注意事项；整机装配、调试、测量的工艺要求、步骤和注意事项等内容，是一本针对性和实用性很强的教材。

《数控机床机械装调技术》将理论与实践紧密结合，是体现教、学、做合一的工学结合教材，适合高等院校数控设备应用与维护及相关机电类专业的学生和教师使用，也适合一般数控技术培训机构使用。

<<数控机床机械装调技术>>

书籍目录

学习情境1 数控机床机械装调基础1.1 机械装配岗位分析1.1.1 课程的性质和作用1.1.2 课程的主要内容以及与前后课程的衔接1.1.3 学习方法1.1.4 数控机床机械装配岗位分析1.2 数控机床1.2.1 数控机床的演变历程1.2.2 数控机床机械装调技术需求分析1.2.3 数控机床机械装调任务1.2.4 数控机床的机械结构1.2.5 小型数控铣床本体组装套件1.2.6 小型数控车床本体组装套件1.3 机械装配基础1.3.1 常用装配工具1.3.2 常用测量仪器仪表1.3.3 装配术语1.3.4 装配工艺规程1.3.5 装配中的5S操作规范1.4 工程素质和操作技能训练1.4.1 机械装调安全注意事项1.4.2 零件的清洗工艺实训1.4.3 轴孔类零件的测量实训1.4.4 轴孔类防松元件的装配实训1.4.5 锥齿轮轴组件的装配工艺实训1.4.6 螺纹连接装配实训1.4.7 技能训练总结企业链接 中国成世界机床第一大国, 80%高档数控机床将国产思考题学习情境2 进给传动装置的装调2.1 进给传动装置的装调基础2.1.1 进给传动装置2.1.2 滚珠丝杠副的装调2.1.3 机床导轨副的装调2.1.4 其他传动部件的装调2.1.5 滚动轴承、滑动轴承的装调2.1.6 基础支承件的装调2.2 进给直线运动模块的机械装调2.2.1 数控车床X、Z轴进给直线运动模块的装调要点2.2.2 数控铣床Z轴进给直线运动模块的装调要点2.2.3 密封件的装调要点2.2.4 联轴器的装调要点2.2.5 离合器的装调2.2.6 螺旋机构的装调2.3 三坐标进给传动机构总装2.3.1 装配准备2.3.2 数控机床进给传动机构的装配精度2.3.3 滚动直线导轨的安装与几何精度检测2.3.4 立柱的装调要点2.4 工程素质和操作技能实训2.4.1 滚动轴承的装配测量实训2.4.2 装配件的密封与润滑实训2.4.3 平导轨装配实训2.4.4 滚珠丝杠螺母副装配实训2.4.5 数控铣床十字滑工作台装配实训2.4.6 数控车床Z轴装调实训2.4.7 夹紧环联轴器的装配与拆卸实训2.4.8 直线滚动导轨副的装调测量实训2.4.9 技能训练总结企业链接 沈阳机床企业文化及用工信息思考题学习情境3 主传动装置的机械装调3.1 主传动装置的装调3.1.1 主传动装置3.1.2 主轴结构3.1.3 主轴部件的支承3.1.4 主轴刀具夹紧装置3.1.5 主轴准停装置3.2 主轴模块的机械装调3.2.1 主轴模块的机械装调要点3.2.2 典型机床组件装调要点3.2.3 镗床的润滑和维护保养3.3 工程素质和操作技能实训3.3.1 同步带的装调测量实训3.3.2 齿轮传动机构的装调实训3.3.3 THK6380型加工中心主轴部件的拆卸与调整3.3.4 卧式车床总装配和工艺要点实训3.3.5 CK7815数控车床主轴的拆卸与调整实训3.3.6 立式镗铣床主轴部件的拆卸与调整3.3.7 技能训练总结企业链接 改造技术装配机床大连机床集团生产再次满负荷思考题学习情境4 辅助装置的机械装调4.1 润滑系统4.1.1 自动润滑系统的构成和作用4.1.2 自动润滑系统的装调要点4.2 回转刀架换刀装置4.2.1 四工位刀架的构成和作用4.2.2 六角回转刀架的构成和作用4.2.3 定位销式分度工作台4.2.4 齿盘定位式分度工作台4.3 自动换刀系统4.3.1 刀具交换机构4.3.2 工件交换机构4.3.3 自动排屑装置4.4 工程素质和操作技能实训4.4.1 四工位刀架的安装与调试实训4.4.2 主轴头换刀装置的安装与调试实训4.4.3 气动系统的维护和检查实训4.4.4 技能训练总结企业链接 大连机床CKA系列平床身数控车床特点思考题学习情境5 数控机床调试与精度测量5.1 数控机床精度要求5.1.1 整机联调和功能测试要点5.1.2 数控铣床检验标准5.1.3 数控车床检验标准5.1.4 卧式加工中心检验标准(见表3—2) 5.2 整机位置精度检测5.2.1 数控铣床位置精度常用的测量要点5.2.2 数控机床验收要点5.2.3 数控机床位置精度标准与级别5.3 工程素质和操作技能实训5.3.1 数控车床切削精度检验实训5.3.2 数控机床水平调整实训5.3.3 数控机床整机位置精度测量实训5.3.4 技能训练总结企业链接 机床安装新技术思考题参考文献

<<数控机床机械装调技术>>

编辑推荐

《数控机床机械装调技术》按资讯、计划、决策、实施、检查、评价的完整工作过程设计教材内容，体现教、学、做合一的工学结合特点，项目导向、任务驱动，与典型企业深度校企合作开发，突出机床机械装配工艺内容和整机测量方法，以岗位分析和具体工作过程为基础设计课程。本教材语言通俗易懂，图文并茂，翔实的工作过程知识描述和行动化的学习任务设计，可以指导学习者自主、有效地学习。

<<数控机床机械装调技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>