

<<机械零件切削加工实训>>

图书基本信息

书名：<<机械零件切削加工实训>>

13位ISBN编号：9787564050832

10位ISBN编号：7564050837

出版时间：2011-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：杨建伟 编

页数：129

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械零件切削加工实训>>

内容概要

杨建伟编著的《机械零件切削加工实训(面向十二五高等职业教育规划教材)》根据项目式教学的需要来安排教材内容。

主要培养学生编制机械零件加工工艺规程和实际操作车床和铣床加工机械零件的技能。

全书分13个实训项目。

主要训练学生操作车床、操作铣床、使用量具、车外圆柱面、车端面、车台阶面、倒角、钻孔、车孔、车外圆锥、车内圆锥、车螺纹、切槽、切断、滚花、车成形面、车偏心工件、铣平面、铣沟槽等切削加工基本技能。

《机械零件切削加工实训(面向十二五高等职业教育规划教材)》主要供高职高专院校机械类专业师生使用,也可作为技工学校、就业与再就业培训教材和从事机械零件切削加工技术的初学者的自学用书。

<<机械零件切削加工实训>>

书籍目录

项目一 车床的认识与操作

1. cA6140车床的结构及主要技术参数
2. 车床的润滑与保养
3. 文明生产与安全生产
4. 车床的基本操作练习

项目二 铣床的认识与操作

1. 铣床的认识
2. 铣床的基本操作

项目三 常用量具的认识与使用

1. 常用量具的认识
2. 量具的正确使用和注意事项

项目四 阶梯轴的车削加工

1. 认识车刀
2. 车端面
3. 车外圆
4. 车台阶面
5. 倒角
6. 阶梯轴的加工

项目五 套类零件的车削加工

1. 钻孔
2. 车内孔
3. 阀腔零件的加工

项目六 圆锥面的加工

1. 圆锥的相关知识和车削方法
2. 转动小滑板车圆锥体
3. 偏移尾座车削圆锥体
4. 车削内圆锥
5. 车圆锥常见的问题及预防措施
6. 锥度心轴和变径套的车削加工

项目七 切槽与切断

1. 切断刀与切槽刀
2. 内沟槽车刀
3. 车沟槽和切断
4. 柱塞零件的加工

项目八 三角形螺纹的车削加工

1. 螺纹及螺纹车削
2. 车削外螺纹
3. 车削内螺纹
4. 螺纹件的加工

项目九 滚花与车成形面

1. 滚花
2. 车成形面
3. 手柄的加工

项目十 偏心工件的加工

1. 在四爪卡盘上车削偏心工件

<<机械零件切削加工实训>>

2. 在三爪卡盘上装夹工件车偏心工件
3. 用两顶尖装夹工件车偏心工件
4. 偏心套和偏心轴的加工

项目十一 楔块零件的铣削加工

1. 铣刀的安装
2. 铣床附件及工件装夹
3. 铣削平面及斜面
4. 楔块的铣削加工步骤

项目十二 沟槽零件的铣削加工

1. 铣削直角沟槽
2. 铣削V形槽
3. 铣削T形槽
4. 铣削燕尾槽
5. 槽铁的铣削加工

项目十三 综合训练

1. 螺纹轴的加工
2. 螺纹内套的加工
3. 组合件的加工

附录

附表1 外圆表面加工方法、精度等级、表面粗糙度值及适用范围

附表2 内圆表面加工方法、精度等级、表面粗糙度值及适用范围

附表3 标准公差数值(GB / T1800 . 3—1998)

附表4 机械加工工艺过程卡片

附表5 机械加工工序卡片

参考文献

<<机械零件切削加工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>