

<<焊条电弧焊工艺与实训>>

图书基本信息

书名：<<焊条电弧焊工艺与实训>>

13位ISBN编号：9787564051259

10位ISBN编号：7564051256

出版时间：北京理工大学出版社

作者：郝建军 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊条电弧焊工艺与实训>>

### 内容概要

《面向中等职业教育改革规划创新教材：焊条电弧焊工艺与实训》根据劳动和社会保障部培训就业司最新颁发的教学大纲，并结合教学实践、职业技能鉴定的需求和焊接技术的发展状况编写而成，是职业教育焊接专业课程改革项目研究成果《21世纪职业教育焊接专业精品课程规划教材》之一。

本书的内容编排结合岗位技术特点，贴近生产实际。

在尊重教学规律的前提下，注重对部分专业知识的重新整合和对学生创新精神和实践能力的培养。

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下，力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。

全书主要内容包括分为八章，第一章介绍焊接结构理论知识，第二章介绍焊接应力与变形及其控制，第三章介绍焊接结构备料及成形加工，第四章介绍焊接结构的装配焊接工艺，第五章介绍焊接结构工艺性审查及制定，第六章介绍典型焊接结构的生产工艺，第七章介绍装配焊接工艺装备，第八章介绍焊接结构生产组织与安全技术。

本书可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的焊接技术、机械制造、材料加工等专业及热加工工种的师生使用，也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

<<焊条电弧焊工艺与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>