

<<机械工程综合实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械工程综合实训教程>>

13位ISBN编号：9787564054106

10位ISBN编号：7564054107

出版时间：2012-1

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李晓舟

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工程综合实训教程>>

内容概要

本书是根据教育部颁布的“工程材料及机械制造基础”教学的基本要求，结合普通高校工程训练中心的建设要求及我校多年工程实践教学的经验编写的，全书共十六章，内容为铸造、锻压、焊接与切割、工程材料与热处理、切削加工基本知识、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、磨削加工、数控加工基本知识、数控车削加工、数控铣削加工、数控加工中心、特种加工和精密加工与超精密加工。

本书是高等工科大学机械类及近机类专业使用的教材，也可供工科高职院校和成人教育学校师生使用和参考。

<<机械工程综合实训教程>>

书籍目录

第1章 铸造

- 1.1 概述
 - 1.2 砂型铸造
 - 1.2.1 砂型铸造的生产工艺过程
 - 1.2.2 型(芯)砂
 - 1.2.3 模样与芯盒
 - 1.2.4 造型方法
 - 1.2.5 制芯
 - 1.2.6 浇注系统、冒口和冷铁
 - 1.2.7 合型
 - 1.2.8 铸铁的熔炼及浇注
 - 1.2.9 铸件的落砂、清理和缺陷分析
 - 1.3 其他特种铸造方法
 - 1.3.1 熔模铸造
 - 1.3.2 金属型铸造
 - 1.3.3 压力铸造
 - 1.3.4 离心铸造
 - 1.3.5 真空密封造型
 - 1.3.6 实型铸造
- 复习思考题

第2章 锻压

- 2.1 概述
 - 2.2 锻造生产过程
 - 2.2.1 下料
 - 2.2.2 加热
 - 2.2.3 锻造
 - 2.2.4 冷却
 - 2.2.5 锻件的热处理
 - 2.3 自由锻
 - 2.3.1 工具与设备
 - 2.3.2 基本工序与操作
 - 2.3.3 锻件常见缺陷分析
 - 2.4 模锻与胎膜锻
 - 2.4.1 模锻
 - 2.4.2 胎膜锻
 - 2.5 板料冲压
 - 2.5.1 冲压设备及冲模
 - 2.5.2 冲压的基本工序
- 复习思考题

第3章 焊接与热切割

- 3.1 概述
- 3.2 手工电弧焊
 - 3.2.1 手工电弧焊的焊接过程

<<机械工程综合实训教程>>

3.2.2 手工电弧焊设备及用具

3.2.3 手工电弧焊工艺

3.2.4 基本操作技术

3.3 气焊、气割

3.3.1 气焊设备

3.3.2 焊丝和焊剂

3.3.3 气焊工艺

3.3.4 气割

3.4 其他焊接与切割方法

3.4.1 气体保护焊

3.4.2 埋弧自动焊

3.4.3 钎焊

3.4.4 等离子弧焊接切割

3.4.5 电子束焊

3.4.6 激光焊接切割

3.5 焊接缺陷与检验

3.5.1 焊接缺陷

3.5.2 焊接检验

复习思考题

第4章 工程材料及热处理

4.1 工程材料

4.1.1 工程材料概述

4.1.2 金属材料的基本性能

4.1.3 常用金属材料

4.1.4 非金属材料

4.2 钢的热处理

.....

第5章 切削加工基本知识

第6章 钳工

第7章 车削加工

第8章 铣削加工

第9章 刨削加工

第10章 磨削加工

第11章 数控加工基本知识

第12章 数控车削加工

第13章 数控铣削加工

第14章 数控加工中心

第15章 特种加工

第16章 精密加工和超精密加工

参考文献

<<机械工程综合实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>