第一图书网, tushu007.com

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787564067397

10位ISBN编号：756406739X

出版时间：2012-8

出版时间：钱红、崔亚军、 杨兴国 北京理工大学出版社 (2012-09出版)

作者：钱红，崔亚军，杨兴国 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《数控加工工艺与编程》是为了适应国家数控技能型紧缺人才培养的需要，结合目前应用型高等教育、职业技能培训现状，本着“以就业为导向，工学结合”的原则，以培养职业技能为特色，以培养技术应用能力和岗位工作能力为核心，内容上以“必需、够用、实用”为原则，充分体现新知识、新理念、新技术。
根据国家职业标准要求的内容及“双证书”教育，以学生为主体，充分考虑学生的认知水平，将学生的实际状况和培养方案有机结合起来。
本书配有一定的例题和综合实训项目。
《数控加工工艺与编程》基本概念清晰，内容安排合理，深入浅出，符合学生的实际状况，针对目前数控技术应用情况，主要以FANUC系统为例，详细介绍了数控加工工艺、数控刀具、数控机床编程等内容。
本书可作为高等院校数控技术专业、机械制造及自动化专业，以及从事数控加工工艺编程的技术人员的教材，也可作为相关企业工程技术人员的参考书。

<<数控加工工艺与编程>>

书籍目录

模块1 数控加工技术基本概念 项目1.1 基本概念 1.1.1 数控技术及其发展 1.1.2 数控机床的组成及工作原理 1.1.3 数控机床的分类 1.1.4 数控机床的特点及应用范围 1.1.5 数控编程技术 1.1.6 数控技术的发展趋势 项目1.2 数控编程基本知识 1.2.1 字的概念和功能指令 1.2.2 程序格式 1.2.3 数控机床的坐标系 1.2.4 数控编程中的数学处理 项目1.3 数控加工工艺基础 1.3.1 数控加工的刀具及其选用 1.3.2 切削用量及工艺参数的确定 1.3.3 工艺路线的拟订 思考与练习题模块2 数控车床工艺编程 项目2.1 概述 2.1.1 数控车削加工的对象 2.1.2 数控车削编程的特点 项目2.2 基本编程指令 2.2.1 工件坐标系的设置 2.2.2 常用功能指令 2.2.3 简单阶梯轴的精加工 2.2.4 刀具半径补偿功能G41／G42／G40 项目2.3 循环功能指令 2.3.1 单一固定循环指令 2.3.2 复合循环指令G71／G72／G73／G70 2.3.3 典型零件的加工 项目2.4 螺纹加工指令 2.4.1 螺纹加工的相关知识 2.4.2 常见螺纹的数控加工编程指令 2.4.3 典型螺纹的加工 项目2.5 综合加工实例 2.5.1 零件综合加工训练一 2.5.2 零件综合加工训练二 思考与练习模块3 数控铣床及加工中心工艺编程 项目3.1 基本功能指令 3.1.1 工件坐标系的建立 3.1.2 常用的功能指令 3.1.3 刀具半径补偿功能 3.1.4 刀具长度补偿功能 项目3.2 坐标变换功能指令 3.2.1 比例缩放功能指令 3.2.2 镜像功能指令 3.2.3 旋转功能指令 3.2.4 极坐标 项目3.3 平面轮廓加工应用实例 3.3.1 平面外轮廓的加工实例 3.3.2 平面内轮廓的加工实例 3.3.3 凹槽的加工实例 项目3.4 孔加工循环指令 3.4.1 钻孔加工循环指令 3.4.2 螺纹加工循环指令 3.4.3 镗孔加工循环指令 3.4.4 孔加工循环功能的应用 项目3.5 零件综合加工训练 3.5.1 零件综合加工训练一 3.5.2 零件综合加工训练二 思考与练习题模块4 宏指令编程 项目4.1 概述 4.1.1 自动编程和宏指令编程的区别 4.1.2 宏程序的特点 项目4.2 FANuC 0i数控系统基础知识 4.2.1 变量与赋值 4.2.2 运算指令 4.2.3 转移和循环指令 4.2.4 用户宏程序调用指令 项目4.3 数控车床宏指令编程 4.3.1 椭圆曲线轮廓轴加工 4.3.2 其他非圆曲线轮廓轴的加工 项目4.4 数控铣床及加工中心宏指令编程 4.4.1 圆柱孔的轮廓加工 4.4.2 多个圆孔(或台阶圆孔)的轮廓加工 4.4.3 孔口倒圆角 4.4.4 圆柱体倒角 4.4.5 球头铣刀加工四棱台斜面 4.4.6 螺纹铣削加工 4.4.7 椭圆内轮廓铣削加工 4.4.8 内球面的粗、精加工 项目4.5 综合加工实例 4.5.1 零件综合加工训练一 4.5.2 零件综合加工训练二 思考与练习附录A FANUC数控指令参考文献

编辑推荐

钱红等编著的《数控加工工艺与编程》基本概念清晰，内容安排合理，深入浅出，符合学生的实际状况，针对目前数控技术应用情况，主要以FANuc系统为例，详细介绍了数控加工工艺、数控刀具、数控机床编程等内容。
本书可作为高等院校数控技术专业、机械制造及自动化专业，以及从事数控加工工艺编程的技术人员的教材，也可作为相关企业工程技术人员的参考书。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com