

<<简明塑料模具设计手册>>

图书基本信息

书名：<<简明塑料模具设计手册>>

13位ISBN编号：9787564069612

10位ISBN编号：7564069619

出版时间：2012-11

出版时间：齐卫东 北京理工大学出版社 (2012-11出版)

作者：齐卫东

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明塑料模具设计手册>>

### 内容概要

齐卫东主编的《简明塑料模具设计手册》的编写宗旨是内容翔实、查阅方便、实用性强。全书共分14章，主要包括：塑料性能、塑件结构工艺性、塑料成型设备、注射模具设计、压缩与压注模具设计、挤出模具设计、热成型模具设计、吹塑成型模具设计、发泡塑料成型模具、塑模模架与零件标准、模具技术要求、塑料模常用材料、塑料模具的价格估算、塑料模具计算机辅助设计等内容。

《简明塑料模具设计手册》可作为高等院校材料成形专业、模具专业和其他相关专业的教学参考书和课程设计、毕业设计使用的工具书，也可作为从事塑料模具设计与制造工程技术人员的参考材料。

## &lt;&lt;简明塑料模具设计手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料性能 1.1 概述 1.2 热同性塑料 1.3 热塑性塑料 1.4 增强塑料第2章 塑件结构工艺性 2.1 塑件常用成形方法 2.2 注射、压缩和压注成形塑件设计 2.3 结构泡沫注塑件设计 2.4 双色塑件设计 2.5 增强塑件设计 2.6 挤塑型材设计 2.7 管材设计 2.8 异型材设计 2.9 共挤复合型材设计 2.10 塑件尺寸精度 2.11 塑件CAD第3章 塑料成形设备 3.1 注射机 3.2 压力机 3.3 挤出机第4章 注射模具设计 4.1 注射模基本结构及分类 4.2 塑件在模具中的位置 4.3 浇注系统设计 4.4 成形零件设计 4.5 合模导向和定位机构 4.6 脱模机构设计 4.7 侧向分型与抽芯机构设计 4.8 模具的温度调节系统 4.9 无流道凝料注射模 4.10 热固性塑料注射模第5章 压缩与压注模具设计 5.1 压缩模的结构类型 5.2 压缩模设计基础 5.3 压缩模结构设计 5.4 压缩模标准化设计 5.5 压注模结构特征及成形特点 5.6 压注模结构设计第6章 挤出模具设计 6.1 挤出模的基本结构和分类 6.2 管材挤出成形机头 6.3 棒材挤出成形机头 6.4 吹塑薄膜机头 6.5 板材、片材挤出机头 6.6 异型材挤出机头 6.7 电线、电缆挤出机头 6.8 挤出塑件成形的缺陷分析第7章 热成形模具设计 7.1 热成形及应用 7.2 制品设计的工艺性 7.3 吸塑成形模具设计 7.4 压缩空气成形模具设计 7.5 模具材料第8章 吹塑成形模具设计 8.1 吹塑成形的的方法 8.2 吹塑塑件设计第9章 发泡塑料成形模具 9.1 塑件材料及性能 9.2 塑料成形工艺 9.3 塑件的工艺性 9.4 模具结构特征及设计要点 9.5 典型实例第10章 塑模模架与零件标准 10.1 模架的设计 10.2 模具标准化的重要性 10.3 标准塑模模架 10.4 常用标准件第11章 模具技术要求 11.1 基本要求 11.2 塑料模具的精度要求 11.3 塑料模具零件的表面质量要求第12章 塑料模常用材料 12.1 塑料模常用材料的分类 12.2 塑料模材料的选择原则 12.3 塑料模零部件的选材第13章 塑料模具的价格估算 13.1 模具价格的影响因素 13.2 模具价格简易估算法 13.3 模具价格详细计算法第14章 塑料模具计算机辅助设计 14.1 概述 14.2 模具CAD系统 14.3 注射模CAD 14.4 塑料注射成形模拟软件参考文献

## <<简明塑料模具设计手册>>

### 编辑推荐

齐卫东主编的《简明塑料模具设计手册》内容介绍：目前，我国经济正处于高速发展阶段，国际上经济全球化发展趋势日趋明显，这为我国模具工业高速发展提供了良好的条件和机遇。

一方面，国内模具市场将继续高速发展，另一方面，模具制造业也逐渐向我国转移，跨国集团到我国进行模具采购趋向也十分明显。

因此，放眼未来，国际、国内的模具市场总体发展趋势前景看好，预计中国模具将在良好的市场环境下得到高速发展，我国不但会成为模具大国，而且一定会逐步向模具制造强国的行列迈进。

<<简明塑料模具设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>