

<<现代物流管理学>>

图书基本信息

书名：<<现代物流管理学>>

13位ISBN编号：9787564208141

10位ISBN编号：7564208147

出版时间：2010-8

出版时间：上海财经大学出版社有限公司

作者：黄中鼎 编

页数：360

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;现代物流管理学&gt;&gt;

## 前言

自1979年从日本引入“物流”这一概念以来，随着改革开放政策的深入，以及在国民经济的快速、健康和持续发展的形势下，我国对物流的需求不断扩大，政府、企业和教育领域也越来越多地关注现代物流的发展，物流业和物流人才的培养得到了长足的发展。

近年来，美国的联邦快递、丹麦的马士基、日本的佐川急便、德国的西门子等一批跨国物流企业都在角逐世界物流市场，与其相关的各类企业也纷纷进入物流领域，物流发展已进入无国界的供应链时代。

但是，由于我国现代物流发展起步较晚，处于起步阶段，与发达国家尚有不小的差距。

面对我国加入WT<sub>0</sub>所承诺的逐步放开物流市场的发展趋势，提高我国物流业在竞争日趋激烈的世界物流大市场中的竞争力，需要大力发展我国的现代物流业。

完善的学科体系和高素质的人才推动现代物流业发展的关键因素之一。

教育部在2003年调整本科专业时，在管理和工程门类下新设立了物流管理和物流工程专业，说明物流管理和物流工程专业已经为企业效益的增长和社会经济的发展起到了应有的作用，也标志着物流学科的重要地位得到了社会各界的承认和重视。

目前，我国已有200余所高校开设了物流管理和物流工程专业，物流教育正处于蓬勃发展时期，这为我国改革开放和物流事业的发展提供了可贵的人力资源支持。

但现代物流作为一门新兴的学科，现有的学科体系和人才培养体系尚处于建设完善阶段，物流理论和实践的研究也有待于进一步深入。

在我国经济快速增长从而对物流需求的规模不断扩大的趋势背景下，通过教材建设和学科体系的完善来培养和造就一大批熟悉物流业务、具有物流运作能力的专业技术人员和管理人员，对当前我国解决物流人才匮乏和物流管理水平较低等问题有着十分重要的意义。

上海是我国经济发展的前沿，在推进“四个中心”建设，尤其是国际航运中心建设的过程中，对物流人才的需求将大幅上升，这给上海高校物流人才的培养提出了更高的要求。

2005年，上海市教委将上海第二工业大学的物流管理专业作为上海市的教育高地予以重点投入和建设，物流教材建设是其中一个主要的内容。

为此，上海第二工业大学从物流学科体系建设的角度出发，组织了一批有多年教学和实践经验的专家、学者，编写并出版了这套物流管理专业系列核心教材。

从学科体系结构安排上看，该套教材体现了科学的态度和创新的原则，在全面考虑我国物流市场发展和教育现状的基础上，汲取了当今管理学、经济学、信息学、工程技术学及相关领域的理论和方法以及最新研究成果，归纳、总结了国内外物流理论和实践经验，吸收了具有研究价值和实用价值的知识和方法，具有科学的创新性。

## <<现代物流管理学>>

### 内容概要

本书第二版是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书涉及现代物流管理的基本理论及主要功能，具体内容包括：现代物流管理概述、物流系统、物流类型、货物包装、装卸搬运、运输管理、仓储保管、配送管理、企业物流管理、采购管理、供应链管理、物流成本管理和物流技术等13个方面。

本教材紧密结合当前物流领域的实践，从强化培养应用型物流人才角度出发，较好地体现了现代物流管理的最新实用知识与操作技术，在体例上也有新的突破。

本书适合作为技术应用型高校物流及相关专业的教学用书，也适合于物流从业人员的培训和自学用书。

。

## &lt;&lt;现代物流管理学&gt;&gt;

## 书籍目录

总序前言第一章 现代物流管理概述 第一节 现代物流的概念及功能 第二节 现代物流管理的形成及其发展 第三节 物流管理合理化目标 第四节 我国的物流管理第二章 物流系统 第一节 系统和物流系统 第二节 物流系统分析 第三节 物流系统的评价第三章 物流类型 第一节 物流分类 第二节 第三方物流 第三节 国际物流 第四节 逆向物流第四章 货物包装 第一节 包装材料和容器 第二节 包装技术 第三节 包装现代化第五章 装卸搬运 第一节 装卸搬运的特点和作用 第二节 装卸搬运的原则和方法第六章 运输管理 第一节 运输的基础知识 第二节 运输技术与装备 第三节 运输组织技术及其优化 第四节 货物运输合同第七章 仓储管理 第一节 仓储管理概念 第二节 仓储管理的任务 第三节 仓储合理化标志 第四节 仓储管理作业流程 第五节 流通加工 第六节 库存及库存管理第八章 配送管理 第一节 配送的概念 第二节 配送的种类 第三节 配送合理化 第四节 配送中心 第五节 配送中心作业流程第九章 企业物流 第一节 企业经营活动中的物流 第二节 厂址选择与工厂布置 第三节 企业物流活动分析 第四节 企业物流合理化第十章 采购管理 第一节 采购与采购管理的概念 第二节 采购的基本原则和流程 第三节 供应商管理 第四节 采购管理发展新趋势第十一章 供应链管理 第一节 供应链概述 第二节 供应链管理概述 第三节 集成化供应链管理 第四节 供应链管理方法 第五节 供应链管理的发展趋势第十二章 物流成本管理 第一节 物流成本的概念、构成与影响因素 第二节 物流成本管理的概念、发展和意义 第三节 物流成本管理的内容第十三章 物流技术 第一节 物流技术概述 第二节 物流常用技术和机械 第三节 物流信息技术与智能物流参考文献

章节摘录

插图：二、库存作用与反作用库存既然是资源的闲置，就一定会造成浪费，增加企业的成本。那么，为什么还要维持一定量的库存呢？

这是因为库存有其特定的作用。

“没有商品的储存就没有商品的流通。

”因此，库存在物流的运作中具有特定的内在作用。

（一）库存的作用1.保持生产运作的独立性在作业中心保持一定量原材料能给该中心带来生产柔性。

例如，因为每一次新的生产准备都带来成本，而库存能减少生产准备次数。

装配线上各个工作站是独立进行工作的，即使是相似的操作，在各个工作站所花的时间也不同。

因此，有必要在工作站上保持一些零件，这样，作业时间短的工作站与作业时间长的工作站之间可以得到平衡，进而使平均产量平稳化。

2.满足需求的变化如果能够精确地知道产品的需求，将有可能使（虽然不是必须节约的）生产的产品恰好满足需求。

但是，需求通常是不能完全知道的，所以必须保持安全库存或缓冲量以防需求的变化。

3.增强生产计划的柔性库存储备能减轻生产系统要尽早生产出产品的压力。

也就是说，生产提前期宽松了，在制订生产计划时，就可以通过加大生产批量使生产流程更加有条不紊，并降低生产成本。

生产准备完成后，若生产批量比较大，昂贵的生产准备成本就能得以分摊。

4.克服原料交货时间的波动在向供应商订购原材料时，有许多原因都将导致材料到达延误：发运时间的变化，供应商工厂中原材料短缺而导致订单积压，供应商工厂或运输公司发生意外的工人罢工，订单丢失以及材料误送或送达的材料有缺陷等。

<<现代物流管理学>>

编辑推荐

《现代物流管理学(第2版)》：高等教育上海市级教学成果奖

<<现代物流管理学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>