

<<铁路双块式轨枕制造技术>>

图书基本信息

书名：<<铁路双块式轨枕制造技术>>

13位ISBN编号：9787564300791

10位ISBN编号：7564300795

出版时间：2008-10

出版时间：西南交通大学出版社

作者：张振兴

页数：92

字数：106000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铁路双块式轨枕制造技术>>

### 内容概要

本书作者结合亲自参与双块式轨枕制造的具体事例，依据国家现行的有关技术标准、规范等，编写了本书。

可供从事铁路双块式轨枕制造的设计、施工、监理、试验、养护和管理的技术人员使用，也可供广大用户参考。

本书具有如下特点：(1)对双块式轨枕制造技术涉及的建场、施工、养护、存放等各个环节均做了较为详尽的介绍，实用性强；

(2)文中既有常规技术的应用，也对新的技术方案做了探讨和总结；(3)图文并茂，力求通过文字并结合图表清晰明白地说明问题。

# <<铁路双块式轨枕制造技术>>

## 书籍目录

绪论

第1章 建场概述及双块式轨枕技术要求

1.1 建场概述

1.2 双块式轨枕的技术要求

第2章 双块式轨枕预制工艺

2.1 双块式轨枕预制工艺概述

2.2 双块式轨枕预制工艺流程

2.3 生产线设备组成

2.4 生产线系统构成

2.5 工艺研究解决的主要问题

第3章 人员、机械及试验仪器的配备

3.1 人员的配备

3.2 机械设备及试验仪器的配备

第4章 双块式轨枕技术要求及其控制措施

4.1 技术要求

4.2 质量控制措施

4.3 质量检验

4.4 标志及质量证明书

第5章 技术方案的探讨和总结

5.1 双块式轨枕场建场方案

5.2 存枕方案

5.3 打包方案

5.4 轨枕缺陷修补方案

5.5 漏浆处理方案

5.6 结束语

参考文献

## <<铁路双块式轨枕制造技术>>

### 章节摘录

板式轨道：由预制轨道板（PC或RC）、CA砂浆调整层、凸形挡台、混凝土底座等部件组成。

1.2国内现状 我国于20世纪50年代开展了隧道内整体道床的研究。

1995年我国开始进行长枕埋入式无砟轨道结构研究。

2002年在秦沈客运专线部分桥上进行了长枕埋入式无砟轨道和板式无砟轨道的试验研究工作，又在渝怀线、赣龙线隧道内试铺了长枕埋入式和板式轨道。

秦沈客运专线动车试验结果表明：轨道各项动力参数均在安全控制范围内，轨道结构强度及轨道横向稳定性具有相当的安全储备；轨道平顺性较好，随速度提高轨道各项动力参数变化不大，动力附加荷载较小。

近阶段，在武广、郑西等客运专线建设中大量采用无砟轨道结构形式，并相继和德国博格集团公司、德国福莱德尔公司、德国旭普林工程股份公司等签订了无砟轨道系统及相关接口的技术转让合同，全面引进和消化吸收国外成熟的无砟轨道技术。

2国内双块式轨枕制造技术的研究 与国外相比，我国针对高速铁路无砟轨道系统的研究起步较晚，在设计、制造和施工成套技术方面存在一定差距，为满足我国建设世界一流客运专线的要求，根据铁道部的统一部署，科研、设计、制造和施工单位组成了客运专线无砟轨道技术再创新攻关小组，全面开展对国外无砟轨道引进技术的消化吸收工作，在客运专线无砟轨道系统设计、制造和施工技术方面均得到了不同程度的提高。

中国的铁路客运专线已进入快速发展时期，双块式无砟轨道和板式无砟轨道等作为客运专线的基本轨道形式正逐渐在我国实施，尽快打造出我国自己的品牌显得尤为重要。

作者作为率先对铁路双块式轨枕预制技术开展系统研究的人员，在双块式轨枕预制方面率先引进、消化、吸收了国外相关技术，自主研发、制造了铁路双块式轨枕预制工艺及设备，形成了高精度、标准化的自动流水线，替代了进口设备，全套设备可自动也可根据需要手动进行生产。

.....

<<铁路双块式轨枕制造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>