

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564301323

10位ISBN编号：7564301325

出版时间：2008-12

出版时间：西南交通大学出版社

作者：朱民 编

页数：176

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

作者根据国家教育部颁布的“金工实习基本要求”以及新制定的教学大纲，在认真总结多年来金工实习教学改革和工程基础实践训练的基础上，对原有金工实习教学指导教材进行了修订，并形成本书。

本书着重突出学生实践动手能力的培养，力求在教学内容上提高实践课程的教学质量，推动实践教学的改革和建设，将“金工实习”建设成一门高质量的实践技术基础课。

<<金工实习>>

书籍目录

第1章 金属材料1.1 金属材料的分类1.2 金属材料的力学性能和硬度测定方法1.3 铁碳合金的基本组织1.4 铁碳合金的显微组织观察1.5 金属材料的现场鉴别1.6 金属材料的选用习题第2章 钢的热处理2.1 概述2.2 钢的组织转变2.3 钢的退火与正火2.4 钢的淬火2.5 钢的回火2.6 表面淬火2.7 钢的化学热处理2.8 淬火缺陷--变形与开裂2.9 热处理安全操作规程习题第3章 铸造3.1 砂型铸造的一般工艺流程3.2 分型面与分模面的选择3.3 浇注系统及其选择3.4 冒口及其选择3.5 造型3.6 造芯3.7 合金的熔炼和浇注3.8 落砂、清理和检验3.9 铸件缺陷与质量分析3.10 铸造安全操作规程习题第4章 锻压4.1 锻造4.2 冲压习题第5章 车削5.1 车床结构与传动5.2 车刀5.3 车外圆5.4 车端面5.5 台阶轴考核5.6 普通车床安全操作规程习题第6章 铣削6.1 概述6.2 铣床6.3 铣刀及其安装6.4 铣削方法6.5 各类表面的铣削加工6.6 铣床实习安全操作规程习题第7章 磨工7.1 磨削加工的特点7.2 砂轮的组成、特性及选用7.3 砂轮的检查、安装、平衡和修整7.4 磨削运动与磨削用量7.5 外圆磨床的主要组成及功用7.6 外圆磨削方法7.7 其他磨床类机床的结构特点及适用场合习题第8章 钳工8.1 概述8.2 锉削8.3 钻孔8.4 划线8.5 锯割8.6 钳工实习安全操作规程习题第9章 焊接第10章 表面处理第11章 数控车和数控铣第12章 数控电火花线切割第13章 拆装参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>