

<<机械制造实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造实践>>

13位ISBN编号：9787564304249

10位ISBN编号：7564304243

出版时间：2009-9

出版时间：西南交通大学出版社

作者：廖映华

页数：247

字数：395000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造实践>>

### 内容概要

本书按照国家教委工程材料与机械制造基础课程教学指导委员会制定的相关教学基本要求以及新的国家标准编写，反映了培养应用型工程技术人才实践教学的特点。

全书共分9章，主要内容包括：工程材料及热处理，铸造，锻压，焊接，切削加工基础知识，车削，刨削、铣削和磨削，钳工，先进制造技术。

为了突出应用、便于自学，在相关章节中安排了零件的结构工艺分析，并在每章后附有思考题与习题。

本书可作为高等院校机械类、近机类及非机械类各本科专业机械制造实践或金工实习的基本教材，也可供高职、高专、成人教育等院校相关专业选用。

## &lt;&lt;机械制造实践&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第1章 工程材料及热处理

1.1 工程材料的基础知识

1.2 钢的热处理基础知识

1.3 表面处理技术

思考题与习题

## 第2章 铸造

2.1 铸造基础知识

2.2 铸造设备

2.3 砂型铸造工艺

2.4 特种铸造简介

2.5 铸件结构工艺性

思考题与习题

## 第3章 锻压

3.1 锻压成形基础知识

3.2 锻造设备

3.3 锻造工艺

3.4 板料冲压工艺

3.5 其他锻压方法

思考题与习题

## 第4章 焊接

4.1 手工电弧焊

4.2 气焊与气割

4.3 焊接缺陷及质量控制

4.4 其他焊接方法简介

思考题与习题

## 第5章 切削加工基础知识

5.1 切削运动及切削用量

5.2 金属切削机床基础知识

5.3 切削加工中的刀具

5.4 机械加工质量

5.5 机械加工工艺过程基础

5.6 常用计量工具

思考题与习题

## 第6章 车削

6.1 车削加工范围和特点

6.2 车削加工装备

6.3 车削的基本操作

6.4 典型零件的车削工艺

思考题与习题

## 第7章 刨削、铣削和磨削

7.1 刨削加工

7.2 铣削加工及齿形加工

7.3 磨削加工

思考题与习题

## 第8章 钳工

<<机械制造实践>>

- 8.1 钳工设备
- 8.2 钳工基本操作
- 8.3 机器的装配和拆卸
- 8.4 典型零件的钳工工艺
- 思考题与习题
- 第9章 先进制造技术
- 9.1 概述
- 9.2 特种加工
- 9.3 精密加工
- 9.4 数控加工
- 9.5 CAD / CAM技术
- 思考题与习题
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>