

<<金工实习教程>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教程>>

13位ISBN编号：9787564307165

10位ISBN编号：7564307161

出版时间：2010-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：牛永红 主编

页数：196

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习教程>>

内容概要

本书共分13章, 主要介绍焊接、量具、钳工、车削加工、铣削加工、刨削加工、钻削加工、数控机床的基本知识、数控车床及其基本操作、数控铣床及其基本操作、仿真加工、铸造、热处理等实习内容。每章后均附有复习思考题。

本书可作为高等工科院校机械类和近机类本科生的金工实习教材, 也可供高职、高专等机械类和近机类专业选用。

<<金工实习教程>>

书籍目录

第一章 焊接 第一节 手工电弧焊 第二节 其他焊接方法简介 复习思考题第二章 量具 第一节 游标卡尺 第二节 千分尺 第三节 百分表 复习思考题第三章 钳工 第一节 钳工工作台和虎钳 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 攻丝和套扣 第七节 刮削 第八节 装配 复习思考题第四章 普通车削加工 第一节 普通车床 第二节 车刀及其安装 第三节 工件的安装及其所用附件 第四节 车削基本工艺 复习思考题第五章 普通铣削加工 第一节 铣床 第二节 X6132A卧式万能铣床的操作 第三节 铣削基本方法 复习思考题第六章 刨削加工 第一节 牛头刨床 第二节 刨削的基本方法 复习思考题第七章 钻削加工 第一节 摇臂钻床 第二节 钻床能完成的工作及其所用的刀具和附件 复习思考题第八章 数控机床的基本知识 第一节 概述 第二节 数控机床的特点和分类 第三节 数控编程基础 第四节 数控手工编程的工艺处理 复习思考题第九章 数控车床及其基本操作 第一节 数控车床简介 第二节 数控车床编程的方法和特点 第三节 数控车床的加工操作 第四节 数控车床的对刀 复习思考题第十章 数控铣床及其基本操作 第一节 数控铣床简介 第二节 数控铣床编程的方法和特点 第三节 数控铣床的加工操作 第四节 数控铣床的对刀 复习思考题第十一章 仿真加工 第一节 YHCNC系统的功能 第二节 YHCNC的执行和退出 第三节 基本操作 复习思考题第十二章 铸造第十三章 热处理参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>