

<<金工实习教材>>

图书基本信息

书名：<<金工实习教材>>

13位ISBN编号：9787564307820

10位ISBN编号：756430782X

出版时间：2010-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：孙付春，李宏穆，朱江 编

页数：220

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习教材>>

### 内容概要

《金工实习教材》是根据国家教育部新颁布的“金工实习教学基本要求”，在总结编者多年教学和工作经验的基础上，结合现代制造技术的应用编写而成的。

《普通高等院校机械类规划系列教材：金工实习教材》由热加工、冷加工和机器人及数控技术三大部分组成，包括铸造、锻压、焊接、车工、钳工、铣工与刨工、磨削、智能机器人、数控加工技术、CAXA软件应用共10章。

《普通高等院校机械类规划系列教材：金工实习教材》可作为高等工科院校本科机械类及近机类专业金工实习用教材，也可作不同层次教学人员和有关工程技术人员参考用书。

## &lt;&lt;金工实习教材&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 铸造1.1 铸造工艺基础知识1.2 铸型准备1.3 铸造合金的准备1.4 铸件处理1.5 特种铸造1.6 铸造成形设计思考题第2章 锻压2.1 概述2.2 锻造2.3 冲压思考题第3章 焊接3.1 手弧焊3.2 埋弧焊3.3 二氧化碳气体保护焊3.4 气焊与气割3.5 其他焊接方法3.6 焊接缺陷及预防措施思考题第4章 车工4.1 概述4.2 普通卧式车床4.3 车刀的刃磨及其安装4.4 车床附件及工件安装4.5 车床操作要点4.6 车床基本操作过程4.7 典型零件车削示例思考题第5章 钳工5.1 概述5.2 划线5.3 锯削5.4 锉削5.5 錾削5.6 钻孔、扩孔及铰孔5.7 攻螺纹和套螺纹5.8 刮削5.9 零件加工示例思考题第6章 铣工与刨工6.1 铣工概述6.2 普通铣床6.3 铣刀及其安装6.4 铣床附件及工件安装6.5 铣削的基本工作6.6 刨工简介思考题第7章 磨削7.1 概述7.2 砂轮7.3 磨床简介7.4 外圆磨削加工7.5 其他表面磨削加工7.6 其他磨削加工思考题第8章 智能机器人8.1 概述8.2 能力风暴智能机器人的结构8.3 图形化交互式C语言思考题第9章 数控加工技术9.1 数控加工概述9.2 数控加工程序编制9.3 数控车削9.4 数控铣削9.5 特种加工技术思考题第10章 CAXA软件应用10.1 CAXA概述10.2 CAXA制造工程师10.3 CAXA数控车软件简介10.4 CAXA线切割软件简介思考题参考文献

<<金工实习教材>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>