

<<数控机床编程与加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787564314866

10位ISBN编号：7564314869

出版时间：2012-01-01

出版时间：西南交通大学出版社

作者：唐庆 编

页数：126

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与加工实训教程>>

内容概要

《高职高专教育“十二五”机械类规划教材：数控机床编程与加工实训教程》详细介绍了华中数控系统编程及机床操作、加工方法和数控线切割机床编程、加工，结合数控国家职业标准（中级）的要求，从职业技能入手，采用模块化的实训方式，以典型零件的工艺分析和编程为引导，不仅强调了实际加工训练，而且具有很强的数控实训的可操作性。

全书共分为3章，包括数控铣（加工中心）编程、加工实训，数控车编程、加工实训，电加工编程、加工实训。

书中的例题、加工数据等均为典型的数控加工实例，并经过实践检验。

《高职高专教育“十二五”机械类规划教材：数控机床编程与加工实训教程》可作为高职高专数控技术应用、机械制造与自动化、模具设计与制造、机电一体化等专业数控技能实训教材，也可作为各职业技能培训机构的数控参考教材，同时还可作为成人教育、中专、技校、职高等相关专业师生及工程技术人员的参考书。

<<数控机床编程与加工实训教程>>

书籍目录

第1章 数控铣床（加工中心）编程、加工 1.1 数控铣床（加工中心）编程概述 1.2 常用数控指令及用法 1.3 固定循环指令 1.4 其他常用编程指令及应用 1.5 数控铣床实训 1.6 DNC传输加工 第2章 数控车削编程、加工 2.1 车削加工基本准备功能指令 2.2 车削复合循环 2.3 数控车削加工实训 第3章 数控线切割、电火花成形机床加工 3.1 数控线切割加工概述 3.2 数控线切割机床的编程方法 3.3 电火花成形加工 3.4 数控线切割实训（实训一） 3.5 电火花成形机实训（实训二） 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>