

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564315528

10位ISBN编号：7564315520

出版时间：2012-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：朱民

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实习>>

### 内容概要

《21世纪普通高等学校规划教材：金工实习（第2版）》在第1版的基础上对工程实践有关内容进行了修订，增加了快速成型的相关内容，有利于新的实习项目在各高校的普及开展。

《21世纪普通高等学校规划教材：金工实习（第2版）》还得到了南昌航空大学教材建设基金资助，在此表示感谢。

## &lt;&lt;金工实习&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 金属材料1.1 金属材料的分类1.2 金属材料的力学性能和硬度测定方法1.3 铁碳合金的基本组织1.4 铁碳合金的显微组织观察1.5 金属材料的现场鉴别1.6 金属材料的选用习题第2章 钢的热处理2.1 概述2.2 钢的组织转变2.3 钢的退火与正火2.4 钢的淬火2.5 钢的回火2.6 表面淬火2.7 钢的化学热处理2.8 淬火缺陷--变形与开裂2.9 热处理安全操作规程习题第3章 铸造3.1 砂型铸造的一般工艺流程3.2 分型面与分模面的选择3.3 浇注系统及其选择3.4 冒口及其选择3.5 造型3.6 造芯3.7 合金的熔炼和浇注3.8 落砂、清理和检验3.9 铸件缺陷与质量分析3.10 铸造安全操作规程习题第4章 锻压4.1 锻造4.2 冲压习题第5章 车削5.1 车床结构与传动5.2 车刀5.3 车外圆5.4 车端面5.5 台阶轴考核5.6 普通车床安全操作规程-习题第6章 铣削6.1 概述6.2 铣床6.3 铣刀及其安装6.4 铣削方法6.5 各类表面的铣削加工6.6 铣床实习安全操作规程习题第7章 磨工7.1 磨削加工的特点7.2 砂轮的组成、特性及选用7.3 砂轮的检查、安装、平衡和修整7.4 磨削运动与磨削用量7.5 外圆磨床的主要组成及功用7.6 外圆磨削方法7.7 其他磨床类机床的结构特点及适用场合习题第8章 钳工8.1 概述8.2 锉削8.3 钻孔8.4 划线8.5 锯割8.6 钳工实习安全操作规程习题第9章 焊接9.1 概述9.2 手工电弧焊9.3 气焊(氧-乙炔焊)习题第10章 表面处理10.1 表面处理的概念及作用10.2 黑色金属的氧化--发蓝10.3 铝阳极氧化习题第11章 数控车和数控铣11.1 数控机床概述11.2 数控编程11.3 数控车编程与操作11.4 数控铣编程与操作习题第12章 数控电火花线切割12.1 数控电火花线切割加工原理12.2 数控电火花线切割机床12.3 数控电火花线切割3B格式程序编制12.4 YH线切割控制系统操作习题第13章 拆装13.1 2810D型气扳机拆装13.2 电动自行车拆装习题第14章 快速成型14.1 快速成型原理14.2 快速成型种类14.3 快速成型应用14.4 FDM快速成型设备的制造工艺及操作14.5 操作规范及要求习题参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>