

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787564317195

10位ISBN编号：7564317191

出版时间：2012-4

出版时间：西南交通大学出版社

作者：杨进德，周峥嵘 编

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金工实训>>

### 内容概要

《金工实训》是依据教育部颁布的《金工实训教学基本要求》，结合作者多年的实训教学经验编写的。

本书共分为10章，内容涵盖材料成形、切削加工、数控加工和特种加工等方面的内容。

本书本着简单实用的原则，内容力求精选、图文并茂，便于自学。

本书可作为机械类和近机类各专业本科、专科金工实训教材，也可供高职、高专、成人高校的学生参考。

## &lt;&lt;金工实训&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 铸造第一节 砂型铸造的造型方法第二节 熔炼浇注及铸造缺陷分析第二章 焊接第一节 手工电弧焊第二节 气焊、气割及其他焊接方法第三章 钳工第一节 钳工应用及划线第二节 锯削第三节 锉削第四节 孔加工第五节 钳工综合实训第四章 车削加工第一节 车削的应用及卧式车床第二节 车刀第三节 车削加工工艺第四节 车工综合实训第五章 铣削加工第一节 铣床及铣床的应用第二节 铣刀及其安装第三节 铣床附件及工件的安装第四节 常见形面的铣削方法第六章 刨削加工第一节 刨床和刨刀第二节 各种形面的刨削方法第七章 磨削加工第一节 磨床及磨削的应用第二节 砂轮第三节 磨削第八章 拆卸与装配第一节 设备拆卸第二节 机械设备的装配第九章 数控加工实训第一节 数控车加工工艺设计第二节 数控车基本编程及应用第三节 数控车简化编程及应用第四节 数控车床（FANuc Oi Mate系统）操作第五节 零件的加工实例第六节 数控铣床的基本实训第七节 加工中心的基本实训第十章 特种加工第一节 电火花成型加工第二节 电火花数控线切割加工第三节 激光加工附录参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>