

<<机床数控技术与应用>>

图书基本信息

书名：<<机床数控技术与应用>>

13位ISBN编号：9787564602772

10位ISBN编号：7564602775

出版时间：2009-2

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：周哲波

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控技术与应用>>

内容概要

《机床数控技术与应用》是以数控机床控制和应用技术基础为主线，系统地介绍了数字控制的基本原理、组成和结构特点，全面讲述了数控刀具、加工程序的编制、数控机床的机械结构和工作原理、数控机床的检测装置，内容包括数控技术的基本概念、发展历程和趋势、插补原理和数学建模方法、加减速控制、刀具的基本原理和方法、数控刀具系统的材料和结构、数控系统的软硬件结构和特点、数控加工程序的编制基础和方法、典型数控系统（FANUC、SIEMENS）常用数控指令的组成和功用、数控机床的检测装置、数控机床的主要机械结构。

《机床数控技术与应用》案例丰富，每章均配备有适量的复习思考题。

《机床数控技术与应用》可作为高等院校机械类和近机类各专业的本科和高职高专教材，也可供一般工程技术人员参考使用。

<<机床数控技术与应用>>

书籍目录

第一章绪论第一节数控机床的发展第二节数控机床的特点及组成第三节数控机床的分类复习思考题第二章数控机床的刀具第一节概述第二节数控刀具的分类及性能要求第三节数控刀具的材料及失效形式第四节数控加工刀具的选择复习思考题第三章数控机床程序的编制第一节数控编程的几何基础第二节程序编制中的常用基本指令介绍第三节编程的过程第四节FANUC系统常用指令简介第五节SIEMENS802D系统常用指令简介第六节自动编程简介复习思考题第四章数控系统典型功能模块的数学建模方法第一节概述第二节插补原理的数学建模方法第三节刀补功能的数学建模方法第四节加减速控制功能的数学建模方法复习思考题第五章CNC系统软硬件介绍第一节概述第二节CNC系统硬件简介第三节CNC系统软件简介第四节国内外开放式CNC系统的发展简介复习思考题第六章数控机床的常用检测装置简介第一节概述第二节常用的检测装置复习思考题第七章数控机床的主要机械部分介绍第一节概述第二节数控机床的主传动系统第三节数控机床的进给传动系统第四节自动换刀装置复习思考题参考文献

<<机床数控技术与应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>