第一图书网, tushu007.com

<<物流自动化设备>>

图书基本信息

书名：<<物流自动化设备>>

13位ISBN编号：9787564605100

10位ISBN编号：7564605103

出版时间：2009-11

出版时间：中国矿业大学出版社

作者：陈军

页数：319

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<物流自动化设备>>

内容概要

《面向21世纪高等学校机械工程及自动化专业教材：物流自动化设备》以现代企业生产过程中的物流自动化设备为主线，详细介绍了连续运输设备、起重搬运设备、自动导引小车、自动分拣系统和自动立体仓库等典型物流自动化设备的实际应用、结构特点、基本原理以及基本设计计算方法，使学生在熟悉和掌握机械设计、制造的基本理论和技术的基础上。
了解和掌握现代企业生产的自动化技术及物流自动化设备的新技术、新方法。
《面向21世纪高等学校机械工程及自动化专业教材：物流自动化设备》可作为高等学校机械工程及自动化、物流工程等专业的教材和毕业设计参考书，也可供相关领域的工程技术人员参考。

<<物流自动化设备>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 物流工程概述1.1.1 物流的概念1.1.2 物流的分类1.1.3 物流的基本功能1.1.4 物流在国民经济中的地位1.2 生产自动化与物流自动化技术1.2.1 物流与生产制造1.2.2 物流对现代生产制造的重要意义1.2.3 物流技术的发展1.3 现代生产的物流自动化技术1.3.1 物流自动化系统的类型与基本组成1.3.2 现代生产物流的发展第2章 连续输送设备2.1 概述2.1.1 连续输送设备的特点及其种类2.1.2 各种连续运输机的使用特点2.2 运输设备的基本计算2.2.1 运输设计生产率与运输设备的运输能力2.2.2 运输设备的阻力计算2.3 带式输送机2.3.1 带式输送机的主要组成部件2.3.2 带式输送机的摩擦传动原理2.3.3 带式输送机的设计计算2.4 链式输送机2.4.1 链式输送机的结构与类型2.4.2 链啮合传动原理2.4.3 板式输送机的设计计算2.5 悬挂输送机2.5.1 悬挂输送机的系统构成及类型2.5.2 悬挂输送机的结构组成2.5.3 悬挂输送机的基本计算2.6 辊子输送机2.6.1 辊子输送机的主要结构形式2.6.2 辊子输送机的主要部件2.6.3 辊子输送机的设计计算第3章 起重搬运设备3.1 概述3.1.1 起重机械3.1.2工业搬运车辆3.2 堆垛起重机3.2.1 桥式堆垛起重机3.2.2 巷道堆垛起重机3.3 电梯和其他升降机械3.3.1 电梯3.3.2 液压梯第4章 平衡重式叉车4.1 概述4.1.1 叉车的结构特点4.1.2 叉车的分类和比较4.1.3 叉车的主要参数4.2 叉车总体设计4.2.1 叉车主要性能和结构参数的选择4.2.2 叉车动力功率的确定4.2.3 叉车的稳定性4.2.4 叉车的重心位置和前后桥负荷分配4.3 叉车动力装置4.3.1 内燃叉车动力装置4.3.2 电动叉车动力装置4.4 叉车传动系统4.4.1 叉车传动系统的特点4.4.2 叉车常用传动系统4.4.3 叉车传动系统的主要部件4.4.4 叉车传动系统的匹配4.5 叉车转向系统4.5.1 叉车转向系统的特点和要求4.5.2 转向梯形4.5.3 转向阻力矩4.5.4 叉车转向系统的主要部件4.5.5 几种典型的转向系统4.6 叉车工作装置4.6.1 叉车工作装置的主要类型4.6.2 叉车工作装置的主要部件4.7 叉车液压系统4.7.1 叉车对液压系统的要求4.7.2 叉车典型液压系统4.7.3 叉车液压系统的主要部件4.8 叉车制动系统4.8.1 叉车制动系统的工作特点及要求4.8.2 叉车制动系统的性能4.8.3 叉车制动系统的组成4.9 叉车车体和车轮4.9.1 叉车车体4.9.2 叉车车轮第5章 自动导引小车5.1 概述5.1.1 分类5.1.2 发展状况及其应用5.2 AGV的基本构成5.2.1 车体5.2.2 能源储存装置5.2.3 转向和驱动系统5.2.4 安全系统5.2.5 控制与通信系统5.2.6 导引系统5.3 AGV导引方式5.3.1 固定路径导引5.3.2 自由路径导引5.3.3 AVG自动导引技术的综合比较5.4 AGV控制系统5.4.1 AGV集中控制系统5.4.2 AGV分散控制系统5.5 AGV的路径选择控制和移载控制5.6 AGV的选用5.7 典型AGV实例5.7.1 电磁导引AGV5.7.2 激光导引AGV第6章 自动分拣系统6.1 概述6.1.1 自动分拣机分拣系统6.1.2 机器人分拣系统与装备6.1.3 自动分类输送机分拣系统6.2 自动分拣装置结构及特点6.2.1 自动分拣作业6.2.2 自动分拣装置结构及特点6.3 自动识别系统设计6.3.1 条形码识别系统6.3.2 射频识别系统6.3.3 语音识别系统6.4 分拣控制系统6.4.1 分拣控制系统组成6.4.2 分拣指令输入和设定方式6.5 自动分拣系统设计6.5.1 设计内容和步骤6.5.2 输送系统通过率和极限能力分析第7章 自动化仓储系统7.1 自动化立体仓库系统结构7.1.1 概述7.1.2 自动化立体仓库的分类7.1.3 自动化立体仓库的系统构成7.1.4 自动化立体仓库系统的关键技术7.2 自动化立体仓库设计7.2.1 自动化立体仓库总体规划7.2.2 立体仓库面积和通过能力7.3 仓储自动化设备7.3.1 货架7.3.2 集装单元器具7.3.3 巷道式堆垛机7.3.4 高架叉车7.3.5 桥式堆垛机7.3.6 托盘码垛机器人7.3.7 搬运设备7.3.8 输送设备7.4 自动化立体仓库管理与控制系统7.4.1 自动化立体仓库的计算机管理7.4.2 自动化立体仓库的控制系统7.4.3 自动化立体仓库管理与控制系统的构成和功能第8章 物流监控系统8.1 概述8.1.1 物流监控系统的功能8.1.2 物流监控系统的体系结构8.2 工业控制计算机8.2.1 工业计算机的特点及选择8.2.2 可编程控制器的特点及其选择8.3 计算机通信8.3.1 数据通信的基本概念8.3.2 RS-232C、RS-422／RS-485串行通信接口8.3.3 工业控制局域网8.3.4 网络协议及其分层结构8.3.5 Rockwell A-B可编程控制器的网络与通信8.3.6 SIMENS S7系统工业通信网络8.3.7 工业控制网络系统设计的一般内容8.4 物流系统的常用传感器8.4.1传感器概述8.4.2 物流系统常用传感器的主要性能8.4.3 传感器的选用原则及注意事项8.4.4传感器的测量电路8.5 典型物流系统的监控8.5.1 煤码头物流控制系统8.5.2 高速机器人搬运码垛系统8.5.3 微型机控制自动装箱系统8.5.4 自动化立体仓库监控系统举例参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com