

<<煤炭洗选加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<煤炭洗选加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787564605582

10位ISBN编号：7564605588

出版时间：2010-6

出版时间：王宏、李明辉、曾琳、李功民 中国矿业大学出版社 (2010-06出版)

作者：王宏 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<煤炭洗选加工实用技术>>

### 内容概要

《煤炭洗选加工实用技术》适用于选煤行业的设计、生产及技术管理人员使用。全书共分为5个部分，第一篇为选煤新理论、新工艺和新技术，介绍了当今选煤技术与理论的最新研究成果和发展趋势；第二篇为选煤新设备，分别介绍了分选、破碎、筛分、脱水等选煤主要工序的新设备情况。包括工作原理、结构特点、安装与调试、操作要点及故障处理等内容；第三篇为选煤厂生产调试案例，精选了有代表性的4个选煤厂的生产调试案例，并提供了选煤厂生产调试方案范例；第四篇为选煤技术标准和规范，详细解释了现行《选煤厂安全规程》及《煤炭洗选工程设计规范》；最后，在附录部分提供了与选煤设计和生产相关的现行标准。全书在编写中注重理论与实践相结合，内容系统、翔实。

## &lt;&lt;煤炭洗选加工实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

序 前言 第一篇选煤新理论、新工艺和新技术 第一章重介质旋流器选煤技术的研究与发展 第一节重介质旋流器的发展简况 第二节面向生产的重介质旋流器理论研究 第三节重介质旋流器选煤工艺与生产实践 第四节耐磨材料的研究与应用 第五节展望 第二章跳汰选煤技术的研究与发展 第一节跳汰分选机理的研究 第二节跳汰机类型简介 第三节空气脉动跳汰机 第四节跳汰选煤的发展应用前景 第三章流膜分选技术的研究与发展 第一节概述 第二节斜面流膜分选技术及设备 第三节旋转流膜分选技术及设备 第四节结论 第四章浮选理论的研究与发展 第一节浮选基础理论 第二节煤炭浮选药剂 第三节煤炭浮选工艺 第四节人工煤样的微生物浮选法脱硫研究 第五节选煤厂细粒煤分选新工艺探讨 第六节我国选煤用机械搅拌式浮选机的新进展 第五章干法选煤技术的研究与发展 第一节概述 第二节干法选煤的主要优点 第三节FX型、FGX型干选机的工作原理 第四节FX型、FGX型干选机的分选过程 第五节FX型、FGX型干选机的常用工艺流程 第六节干法选煤的发展趋势 第六章浓缩机技术理论及设备发展 第一节浓缩机理论的发展进程 第二节国内外浓缩机设备发展进程 第三节不同类型浓缩机结构及特点 第四节结论 第七章煤炭的深度物理加工和超净煤的制备 第一节概述 第二节超净煤的制备 第三节深度加工降低主焦煤的灰分 第四节结论 第八章褐煤提质新工艺 第九章模块化选煤厂 第十章“1+1”炼焦煤选煤厂模式创新工艺 第十一章选煤厂控制系统 第一节概述 第二节选煤厂控制系统及功能 第三节跳汰机电控装置 第四节应用范例 第十二章选煤生产过程检测技术 第一节同位素密度计 第二节磁性物含量计 第三节单膜盒式液位计 第四节电磁流量计 第二篇选煤新设备 第一章分选设备 第一节跳汰机 第二节重介质旋流器 第三节重介质浅槽分选机 第四节浮选设备 第五节干扰床分选机 第六节克莱博斯螺旋分选机 第七节干法分选机 第二章破碎设备 第一节低速筛分破碎机 第二节SSC系列超大处理能力分级破碎机 第三章筛分设备 第一节申克公司筛分机 第二节德国优斯特跃狮筛分机 第三节鞍山重型筛分机 第四节博后筛 第四章脱水设备 第一节离心脱水机 第二节加压过滤机 第三节快开式高压隔膜压滤机 第五章其他设备 第一节艺利湿式磁选机 第二节SZ型振动床混流干燥设备 第三节渣浆泵 第四节装车站 第五节耐磨管道 第三篇选煤厂生产调试案例 第一章韩城矿务局某矿选煤厂生产调试案例 第一节概述 第二节生产调试中出现的主要问题及其处理情况 第三节主要技术指标完成情况 第四节对工艺系统及主要环节的评价 第五节存在问题及建议 第二章神华集团某矿选煤厂生产调试案例 第一节概述 第二节生产调试中出现的主要问题及其处理情况 第三节对工艺系统及主要环节的评价 第三章开滦煤业集团某矿选煤厂技改调试案例 第一节概述 第二节生产调试中出现的主要问题及其处理情况 第三节设计中存在的问题及建议 第四章西山煤电集团某矿选煤厂技改调试案例 第一节概述 第二节生产调试中出现的主要问题及其处理情况 第三节主要技术指标测试结果 第四节对工艺系统及主要环节的评价 第五节存在问题及建议 第五章选煤厂生产调试方案范例 第一节概述 第二节生产调试方案 第三节联合试车的组织保障制度 第四节选煤厂联合试车安全措施 第五节后期调试和技术指标测试 第四篇选煤技术标准和规范 第一章《选煤厂安全规程》解释 第二章《煤炭洗选工程设计规范》解释 第一节综述 第二节条文说明 附录 附录一选煤厂技术检查 附录二煤炭可选性评定方法 附录三煤炭浮沉试验方法 附录四煤粉(泥)实验室单元浮选试验方法 附录五选煤厂煤伴生矿物泥化程度测定 附录六煤炭筛分试验方法 附录七煤用筛分设备工艺性能评定方法 附录八煤用分级破碎机 附录九煤用重选设备工艺性能评定方法 附录十煤用重选设备分选下限评定方法( ) 附录十一煤用有压给料三产品重介质旋流器 附录十二选煤用磁铁矿粉试验方法 附录十三选煤厂浮选工艺效果评定方法 附录十四煤炭脱硫工艺效果评定方法 附录十五选煤用絮凝剂性能试验方法 附录十六选煤厂浓缩设备工艺效果评定方法 附录十七选煤厂一脱水设备工艺效果评定方法 参考文献

## &lt;&lt;煤炭洗选加工实用技术&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：（三）控制系统维护 1.上位计算机的使用维护 上位计算机除按所带说明书进行操作使用外，其常规维护见控制系统使用说明书中的相关内容。

根据监控系统的特点，特指出下列几点：（1）不要安装运行与监控系统无关的其他软件，不得对机内各软件进行复制、删除、移动以及更改数据库参数、图表的坐标时间等操作，以防造成死机或影响监控系统的运行。

（2）定时杀毒，并注意升级杀毒软件。

（3）开停机应按计算机操作程序实施，如遇停电，应在UPS电源在线时间内关机，以防止数据丢失。

（4）定时清理主机内部灰尘及风扇滤布。

（5）对键盘、鼠标器，要经常用棉球蘸酒精擦拭。

2.PLC系统的维护（1）在目前选煤厂控制系统使用的PLC，其硬件系统包括CPU模块、电源模块、I/O模块、通讯接口模块等，在其外部均有指示灯，以“亮/灭”或不同颜色指示“点亮”或“闪烁”的方式来表征所在硬件运行正常或故障；同时，其编程软件对PLC硬件系统上述模块提供很强的故障诊断功能，在线联机（OnLine）CPU主机的情况下，以提示句或以状态字的方式对PLC系统实施故障诊断。

一般在使用说明书中，对上述“硬件指示”和“软件诊断”有详细说明或指出“用户手册”中的相关章节说明。

在维护中，要充分掌握和利用所使用PLC的“硬件指示”和“软件诊断”手段，快速界定和处理PLC系统故障。

（2）监视控制系统输入电源（一般为交流净化稳压电源）电压值是否稳定和是否在允许的偏移范围内。

（3）要保证接地（PE）的连续性和接地电阻值的要求。

（4）根据季节的不同，通过暖通措施，保证PLC硬件系统所在的环境温度在允许的范围内。

（5）用吹风机和擦拭的办法，及时清除PLC及其接线端子的灰尘，特别是位于配电室的控制分站内的硬件。

（6）在硬件维护中，如遇更换模块，不论该模块允许带电插拔与否，最好关掉该模块的供电电源，然后从机架上取下要更换的模块，插入新模块。

3.二次回路的维护 在选煤厂控制系统中，其二次控制回路图与本节所介绍的控制回路图大同小异，一般二次检测信号较为完善，监控系统对二次控制回路的故障提示明确快捷，据此可快速界定和排除故障。

此外，维护内容还有以下事宜。

（1）应定期检查：因接触器动作造成的震动，可能引起的辅助触点接线的松动；因污染锈蚀可能造成的二次端子处接线接触不良。

（2）要及时清除二次接线端子的灰尘，以防止灰尘造成短路。

（3）如遇FU熔断和其他元器件损坏，排除故障后要更换相同规格的产品。

（4）如遇接触器的温升变高、噪声变大，要及时地予以更换，防止因接触器机电参数变化，可能造成的PLC输出器件损坏。

4.注意事项 PLC是可维护设备。

如果PLC发生故障，将影响选煤厂的生产。

因此，应根据选煤厂所在的地域，充分考虑PLC维修所需备品备件供应及技术支持到位的时间等解决措施，便于使用维护，使选煤厂生产不至于因PLC发生故障受太大的影响。

## <<煤炭洗选加工实用技术>>

### 编辑推荐

《煤炭洗选加工实用技术》适用于选煤行业的设计、生产及技术管理人员使用。

<<煤炭洗选加工实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>