

<<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

图书基本信息

书名：<<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

13位ISBN编号：9787564612511

10位ISBN编号：7564612517

出版时间：2011-9

出版时间：杨尊献 中国矿业大学出版社 (2011-09出版)

作者：杨尊献

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

### 内容概要

为了适应煤矿安全生产发展的需要，切实抓好井下提升运输作业，改善矿井安全生产条件，提高安全生产水平，杨尊献编写了《煤矿提升运输作业岗位操作规范》一书。结合我国煤矿生产实际，《煤矿提升运输作业岗位操作规范》分为三编，分别对主提升机司机、钢丝绳检查工、井筒维修工、绞车操作工、信号把钩工、电机车司机、输送机司机的岗位操作规范做了系统、全面的介绍。

## <<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

### 书籍目录

第一编 主提升机司机、钢丝绳检查工和井筒维修工第一章 矿井提升系统 第一节 矿井提升系统的用途及分类 第二节 提升容器及其附属装置 第三节 天轮、井架及井筒设备 第四节 提升钢丝绳 第五节 提升机的制动装置 第六节 主提升机安全保护装置 复习思考题第二章 主提升机司机安全操作规范 第一节 提升机管理规章制度 第二节 操作前的准备 第三节 正常操作 第四节 特殊操作 第五节 安全操作 第六节 岗位流程、手指口述、安全确认 第七节 事故案例分析 复习思考题第三章 钢丝绳检查工安全操作 第一节 钢丝绳检查工操作规范 第二节 事故案例分析 复习思考题第四章 井筒维修工专业基础知识 第一节 提升钢丝绳的更换 第二节 刚性罐道与钢丝绳罐道的更换 第三节 提升容器与天轮的更换 复习思考题第五章 井筒维修工操作规范 第一节 井筒维修工安全技术操作规程 第二节 岗位流程描述、手指口述、安全确认 第三节 安全环境准人评定制度 第四节 事故案例分析 复习思考题 第二编 绞车操作工和信号把钩工第一章 绞车操作工操作规范 第一节 绞车安装调试 第二节 岗位流程描述、手指口述、安全确认 第三节 事故案例分析 复习思考题第二章 信号把钩工操作规范 第一节 信号把钩工安全运行 第二节 信号把钩工的安全操作 第三节 岗位流程描述、手指口述、安全确认 第四节 事故案例分析 复习思考题 第三编 电机车司机和输送机司机第一章 电机车司机操作规范 第一节 矿井运输信号 第二节 电机车的日常维护 第三节 电机车的运行操作 第四节 事故案例分析 复习思考题第二章 输送机司机操作规范 第一节 带式输送机的安装调试与运行 第二节 带式输送机的安全操作 第三节 刮板输送机的安装与调试 第四节 刮板输送机的安全操作 第五节 事故案例分析 复习思考题参考文献

## <<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

### 编辑推荐

杨尊献主编的《煤矿提升运输作业岗位操作规范》的编写以“实际、实用、实效”为原则，以强化安全意识、提高操作技能、规范作业行为为目标，以煤矿安全生产相关的法律法规、枣矿集团企业文化建设、安全理念、安全基础知识、主要灾害事故的防治、专业基础知识、相关专业设备安全操作规范和现场应急处置为主要内容，具有针对性强、覆盖面广和实用性强等特色。分别对主提升机司机、钢丝绳检查工、井筒维修工、绞车操作工、信号把钩工、电机车司机、输送机司机的岗位操作规范做了系统、全面的介绍。

<<煤矿提升运输作业岗位操作规范>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>