

图书基本信息

书名：<<高等职业技术教育机电类系列教材>>

13位ISBN编号：9787564613112

10位ISBN编号：7564613114

出版时间：2012-2

出版时间：马立克、李寿昌 中国矿业大学出版社 (2012-02出版)

作者：马立克，李寿昌 著

页数：297

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《高等职业技术教育机电类系列教材：采掘机械》较全面地介绍了采煤机械、液压支护设备、掘进装载机械的结构、原理、性能、特点以及选择、维护、检修等方面的知识，内容全面、充实，结构完整、合理，注重与生产实际相结合，循序渐进、通俗易懂，具有实用性和先进性。

《高等职业技术教育机电类系列教材：采掘机械》可作为高职高专矿山机械、矿山机电、煤矿开采技术等专业采掘机械课程的教材，也可作为煤矿从业人员的技术培训教材，亦可供广大工程技术人员参考。

书籍目录

第一篇采煤机械 第一章采煤机械概述 第一节采煤工作面 第二节采煤机的作用和分类 第三节滚筒式采煤机概述 复习思考题 第二章滚筒式采煤机 第一节MG150 / 375—w型滚筒式采煤机 第二节MGTY300 / 700—1.1D型电牵引采煤机 第三节滚筒式采煤机的选型 复习思考题 第三章其他类型采煤机 第一节刨煤机 第二节12CM1810D型连续采煤机 复习思考题 第二篇支护设备 第四章支护设备概述 第一节支护设备的用途、种类和特点 第二节液压支架的组成及工作原理 第三节液压支架的主要部件及结构 第四节液压支架的控制 复习思考题 第五章几种典型的液压支架 第一节ZY18000 / 32 / 70D型掩护式支架 第二节ZZ4000 / 17 / 35型支撑掩护式支架 第三节综采放顶煤液压支架 第四节大倾角液压支架 第五节超高支架 第六节端头支架 复习思考题 第六章单体支护设备 第一节单体液压支柱 第二节金属铰接顶梁 第三节切顶支柱 第四节滑移顶梁支架 复习思考题 第七章乳化液泵站 第一节乳化液泵 第二节乳化液箱 第三节乳化液泵站的液压系统、故障分析与处理 复习思考题 第八章液压支架的选择、使用与维护 第一节架型的选择 第二节支架参数确定 第三节液压支架的安装与操作 第四节液压支架的维护与保养 第五节液压支架常见故障分析与处理 复习思考题 第三篇掘进机械 第九章钻孔机械 第一节概述 第二节风动凿岩机 第三节电动凿岩机 第四节液压凿岩机 第五节凿岩台车 第六节锚杆钻机 第七节凿岩机使用与故障处理 复习思考题 第十章装载机械 第一节铲斗式装载机 第二节蟹爪式装载机 复习思考题 第十一章掘进机械 第一节概述 第二节部分断面掘进机 第三节EBH315型全断面掘进机 第四节掘进机使用与故障处理 复习思考题 附录其他采掘机械 参考文献

章节摘录

版权页：插图：总水阀设置了阀门和过滤器，分水阀设置了可调节流阀和安全阀，调节进入各电机、冷却器的水量和压力。

两分水阀串联，分别放置在右牵引箱和左牵引箱内。

左牵引箱分水阀分为三路，一路经过液压传动系统的冷却器后由喷嘴喷出，一路经过左截割电动机冷却水套、左摇臂水套由喷嘴喷出，一路直接去左滚筒内喷雾。

右牵引箱分水阀也分为三路，一路经过中间箱的电动机水套后由喷嘴喷出，一路经过右截割电动机冷却水套、右摇臂水套由喷嘴喷出，一路直接去右滚筒内喷雾。

5.采煤机的使用要求（1）采煤机的使用环境。

MG150 / 375—W型采煤机可在周围空气中的甲烷、煤尘、硫化氢、二氧化碳等不超过《煤矿安全规程》规定的安全含量的矿井中使用。

（2）运输和保管。

采煤机分体运输和保管过程中必须将外露电缆、胶管的端部包裹严实，捆扎在不宜损坏的部位，必要时进行防腐蚀处理。

长期或冬季保管、运输，需用压缩空气将机体内和管路中的积水冲净。

采煤机入井运输除要做好各种外露部分的防护外，还需清理保管好拆散的紧固件、连接件等，有相对位移的构件需临时固定。

根据工作面开采方向，合理安排各部件入井顺序，严防外露结合面的磕碰损伤和杂物侵入机内，总装前必须进行严格修整清理。

（3）地面试运转及下井前准备。

采煤机在下井前必须进行地面试运转，并对采煤机进行全面检查。

外观检查。

部件是否完好，连接螺钉、螺栓等紧固件是否齐全紧固，外接的油管、水管是否齐全、牢固，各油池的油位是否标准，各密封处是否漏油，各防爆处及连接电缆等是否完好。

功能检查。

铺设配套用的液压支架和输送机，将采煤机置于输送机上，按下列顺序进行整机性能检查：a.按要求接通冷却喷雾水，再接通电源。

b.检查各电器开关、操作站按钮、各指示器、油表、水表等是否正常，各水路开关是否可靠，水量分配是否合理。

c.按设计要求检查采煤机与配套输送机、液压支架三者之间的配套尺寸和参数是否符合配套要求，并在输送机上缓慢行走，检查有无卡阻、干涉之处以及拖缆装置与电缆槽之间配套及电缆弯曲情况等。

d.接通左、右截割部，滚筒为实际工作旋向。

两滚筒分别调至最高点和最低点空转45min，然后两滚筒高度互换空转45 min，无异常温升、噪声等现象。

e.牵引速度给到最大值，空运转30 min，然后反向重复上述过程，无异常温升、噪声等现象。

编辑推荐

《高等职业技术教育机电类系列教材:采掘机械》可作为高职高专矿山机械、矿山机电、煤矿开采技术等专业采掘机械课程的教材,也可作为煤矿从业人员的技术培训教材,亦可供广大工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>