

<<机械加工生产性实训教程>>

图书基本信息

书名：<<机械加工生产性实训教程>>

13位ISBN编号：9787564703530

10位ISBN编号：7564703539

出版时间：2009-8

出版时间：电子科技大学出版社

作者：欧阳刚 编

页数：271

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工生产性实训教程>>

内容概要

《机械加工生产性实训教程》根据高职院校机械加工实训教学要求，主要介绍了车工、铣工、刨工、磨工几个岗位的实训教学内容。

《机械加工生产性实训教程》设计了入厂教育和车削加工外圆、端面等11个学习情景，各学习情景根据学习任务的要求，依据典型生产流程对相关理论知识点、技能点等职业能力的要求进行了讲解。

《机械加工生产性实训教程》可以作为高职院校机械制造、数控加工、计算机辅助设计与制造、模具设计与制造等机械类专业的实训教材，也可供高职高专、成人教育、职大、电大等同类专业以及企业新职工培训选用。

<<机械加工生产性实训教程>>

书籍目录

学习情景1 入厂教育【学习任务】【安全教育】一、三级安全教育二、危险源辨识及安全防范措施【企业知识】一、机构设置及部门职能二、企业管理知识简介三、设备维护与管理【社会能力要求】一、社会适应能力二、沟通能力三、执行能力四、学习能力五、创新能力六、团队合作能力【思考题】

学习情景2 车削加工外圆、端面【学习任务】【危险源辨识】【典型零件生产流程】一、信息分析二、工艺准备三、生产过程组织四、质量检测五、质量事故分析与改进措施【职业能力分解】一、理论知识二、操作技能分解【思考题】

学习情景3 铣削加工平面【学习任务】【危险源辨识】【典型零件生产流程】一、信息分析二、工艺准备三、生产过程组织四、质量检测五、质量事故分析与改进措施【职业能力分解】一、理论知识二、操作技能分解（铣削加工平面类零件相关操作技能）【思考题】

学习情景4 磨削加工平面、外圆【学习任务】【危险源辨识】【典型零件生产流程】一、信息分析二、工艺准备三、生产过程组织四、质量检测五、质量事故分析与改进措施【职业能力分解】一、理论知识二、操作技能分解（磨削加工平面类零件相关操作技能）【思考题】

学习情景5 刨削加工平面【学习任务】【危险源辨识】【典型零件生产流程】一、信息分析二、工艺准备三、生产过程组织四、质量检测五、质量事故分析与改进措施【职业能力分解】一、理论知识二、操作技能分解（刨削加工平面类零件相关操作技能）【思考题】

学习情景6 使用车床加工轴类零件【学习任务】【危险源辨识】……

学习情景7 使用车床加工套类零件

学习情景8 使用车床加工含螺纹零件

学习情景9 平面及连接面的铣削加工

学习情景10 台阶及槽类零件的铣削加工

学习情景11 使用铣床加工等分零件

参考文献

<<机械加工生产性实训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>