

<<数控车床实训指导与实习报告>>

图书基本信息

书名：<<数控车床实训指导与实习报告>>

13位ISBN编号：9787565000553

10位ISBN编号：7565000558

出版时间：2009-8

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：《数控车床实训指导与实习报告》编写组 编

页数：76

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床实训指导与实习报告>>

内容概要

本教材主要内容以CAK6140-FANUC-0i系统车床为基础编写，共分13个项目。

本书从入门知识、安全教育开始，分别介绍了数控车床的基本操作、编程的基本方法、外轮廓的加工实例、内轮廓的加工实例以及综合练习题等内容。

全书以编程原理——编程举例——数控加工为主线，将“教”、“学”、“做”融为一体。

本书在编排上分成“实训指导篇”和“实习报告篇”两部分，可以让学生手脑并用，加强训练提高技能。

每一份实习报告可单独剪下交教师批改。

本书可作为高职高专院校和中等职业学校数控技术、机电一体化、机械制造等专业的实训教材。

<<数控车床实训指导与实习报告>>

书籍目录

实训指导篇 实训指导1 安全文明教育及机床维护 实训指导2 数控车床的基本操作 实训指导3 外圆端面加工 实训指导4 圆锥面加工 实训指导5 切槽与切断加工 实训指导6 螺纹加工 实训指导7 复合循环指令G71加工 实训指导8 复合循环指令G73加工 实训指导9 子程序加工 实训指导10 外轮廓加工 实训指导11 内阶梯孔加工 实训指导12 内螺纹加工 实训指导13 内轮廓面加工 附 综合实训练习实习报告篇 实习报告1 安全文明教育及机床维护练习 实习报告2 数控车床的基本操作练习 实习报告3 外圆端面加工练习 实习报告4 圆锥面加工练习 实习报告5 切槽与切断加工练习 实习报告6 螺纹加工练习 实习报告7 复合循环指令G71加工练习 实习报告8 复合循环指令G73加工练习 实习报告9 子程序加工练习 实习报告10 外轮廓加工综合练习 实习报告11 内阶梯孔加工练习 实习报告12 内螺纹加工练习 实习报告13 内轮廓面加工练习

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>