

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787565002731

10位ISBN编号：7565002739

出版时间：2010-9

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：王桂英 主编

页数：336

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冲压工艺与模具设计>>

内容概要

本书可作为高等院校模具设计与制造专业及机械、机电类各相关专业的教材，也可供从事模具设计与制造的工程技术人员参考。

<<冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

绪论第一章 冲压基础知识 第一节 塑性变形知识 第二节 冲压材料及其冲压成形性能 第三节 冲压设备第二章 冲裁工艺及模具设计 第一节 冲裁变形过程及质量分析 第二节 冲裁间隙 第三节 冲裁模刃口尺寸的计算 第四节 冲裁件的工艺性 第五节 排样 第六节 冲压力与压力中心的确定 第七节 冲裁模分类及典型结构分析 第八节 冲裁模主要零部件设计与选用 第九节 精密冲裁简介 第十节 其他冲裁模 第十一节 冲裁模设计步骤及实例第三章 弯曲工艺及模具设计 第一节 弯曲变形过程分析 第二节 弯曲件的质量问题及控制 第三节 弯曲件的坯料尺寸计算 第四节 弯曲力的计算 第五节 弯曲件工艺性及工序安排 第六节 弯曲模设计 第七节 弯曲模设计步骤及实例第四章 拉深工艺及模具设计第五章 其他成形方法第六章 冲压模具的寿命、材料及安全措施第七章 冲压工艺过程的制订本书参考文献

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>