

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787565009020

10位ISBN编号：7565009024

出版时间：2012-09-01

出版时间：徐慧民、周青 合肥工业大学出版社 (2012-08出版)

作者：徐慧民^周青 著

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

《高职高专国家骨干院校·重点建设专业（机械殴打）核心课程“十二五”规划教材：模具制造工艺》全面、系统地阐述了编制机械加工工艺规程的原则和方法，模具制造工艺的基本原理、特点和加工工艺。

包括：模具制造工艺过程的编制、模具零件机械加工工艺、模具零件的电加工工艺、模具工作零件的其他成型方法、光整加工、模具装配工艺、试模中出现的问题及对策、模具制造的相关知识。

在保证各种加工方法的完整性和系统性的同时，突出工艺方法的实用性和适度性。

通过典型模具零件的工艺分析，突出模具制造工艺的综合性，以体现专门知识够用为度的原则。

其内容丰富、重点突出、应用性强，着力做到以培养学生从事实际工作的基本能力、基本技能为目的，充分反映模具制造的数字化、标准化的发展趋势。

《高职高专国家骨干院校·重点建设专业（机械殴打）核心课程“十二五”规划教材：模具制造工艺》可作为高职高专院校、成人高校及本科院校举办的职业技术学院模具设计与制造专业的教材，也可作为高级技师、高级技工职业资格认证培训教材，还可供从事模具设计与制造的工程技术人员和自学者参考。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

模块1 模具制造工艺绪论 任务一 模具技术的发展 任务二 认识模具制造技术的基本要求及方法 任务三 了解模具的技术经济指标 任务四 本课程的性质、任务和要求 综合练习模块2 模具加工工艺规程的编制 任务一 掌握模具加工工艺规程有关的基本概念 任务二 编制模具零件加工工艺规程 任务三 工序内容的确定 任务四 机床(设备)及工艺装备的选择 任务五 提高模具零件加工质量的工艺途径 综合练习模块3 模具零件的制造技术工艺 任务一 模架的制造工艺 任务二 凸模、型芯类零件加工工艺 任务三 型孔、型腔类零件加工工艺 任务四 简易模具制造工艺 综合练习模块4 模具零件的现代加工技术 任务一 电火花成型加工 任务二 电火花线切割加工 任务三 电化学及化学加工 任务四 超声波加工 综合练习模块5 模具工作零件的其他成型方法 任务一 型腔的冷挤压加工 任务二 快速成型技术 任务三 超塑成型工艺 任务四 其他成型工艺 综合练习模块6 模具装配技术 任务一 模具装配方法 任务二 装配尺寸链 任务三 模具零件的固定及连接 任务四 冲裁模的装配和试模 任务五 塑料模的装配 综合练习参考文献

<<模具制造工艺>>

章节摘录

2.模具刚度 对于高速冲压模、大型件冲压成型模、精密塑料模和大型塑料模，不仅要求精度高，还要求有良好的刚度。这类模具工作负荷较大，当出现较大的弹性变形时，不仅会影响模具的动态精度，而且关系到模具能否继续正常工作。

因此在模具设计中，不仅要满足模具强度要求，其刚度也应得到保证，同时在制造时也要避免由于加工不当造成的附加变形。

二、模具的生产周期 模具的生产周期是从接受订货任务开始到模具试模鉴定后交付合格模具所用的时间。

模具生产周期的长短主要取决于制模技术和生产管理水平的高低，当前，模具使用单位要求模具的生产周期越来越短，以满足市场竞争和更新换代的需要。

因此，模具生产周期长短是衡量一个模具企业生产能力和技术水平的综合标志之一。

1.模具技术和生产的标准化程度 模具标准化程度是一个国家模具技术和生产发展到一定水平的产物。

目前，我国模具技术的标准化已有良好的基础，有模具基础技术标准、各种模具设计标准、模具工艺标准、模具毛坯和半成品件标准以及模具检验和验收标准等。

由于我国企业小而全和大而全的状况，使得模具标准件的商品化程度还不高，这是影响模具生产周期的重要因素。

2.模具企业的专门化程度 现代工业发展的趋势是企业分工越来越细。

企业产品的专门化程度越高，越能提高产品的质量和经济效益，并有利于缩短产品生产周期。

目前，我国模具企业的专门化程度还较低，各模具企业只生产自己最擅长的模具类型，有明确和固定的服务范围，所以各模具企业只有互相配合搞协作化生产，才能缩短模具生产周期。

3.模具生产技术手段的现代化 模具设计、生产、检测手段的现代化也是影响模具生产周期的因素之一。

只有大力推广和普及模具CAD / CAM技术，促进粗加工向高效率发展，毛坯下料采用高速锯床、阳极切割和砂轮切割等高效设备，粗加工采用高速铣床、强力高速磨床；精密加工采用高精度的数控机床，如数控仿形铣床、数控光学曲线磨床、高精度数控电火花线切割机床、数控连续轨迹坐标磨床……；推广先进快速制模技术等，才能使模具生产技术手段提高到一个新水平。

……

<<模具制造工艺>>

编辑推荐

《模具制造工艺》由徐慧民、周青主编。

模具制造工艺的基本知识是从事模具设计和制造工作的技术人员的必备知识，为适应高等职业技术人才的培养，本书以现代制造技术为主线，兼顾传统制造技术，突出模具的特种加工，适当介绍了模具的快速成型技术。

在保证科学性和理论性的同时，努力体现教学内容的先进性，突出了综合性、针对性和实用性，侧重于基础理论的应用和学生的创新精神、创造能力以及实践动手能力的培养。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>